



Professional GTS 254

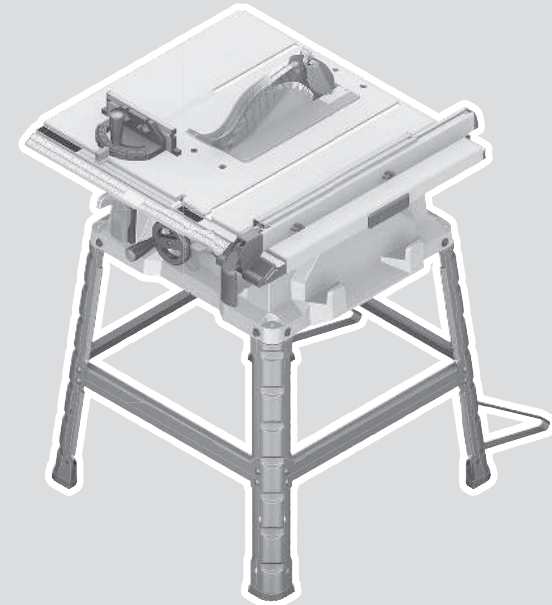
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 72K (2025.09) PS / 29



1 609 92A 72K

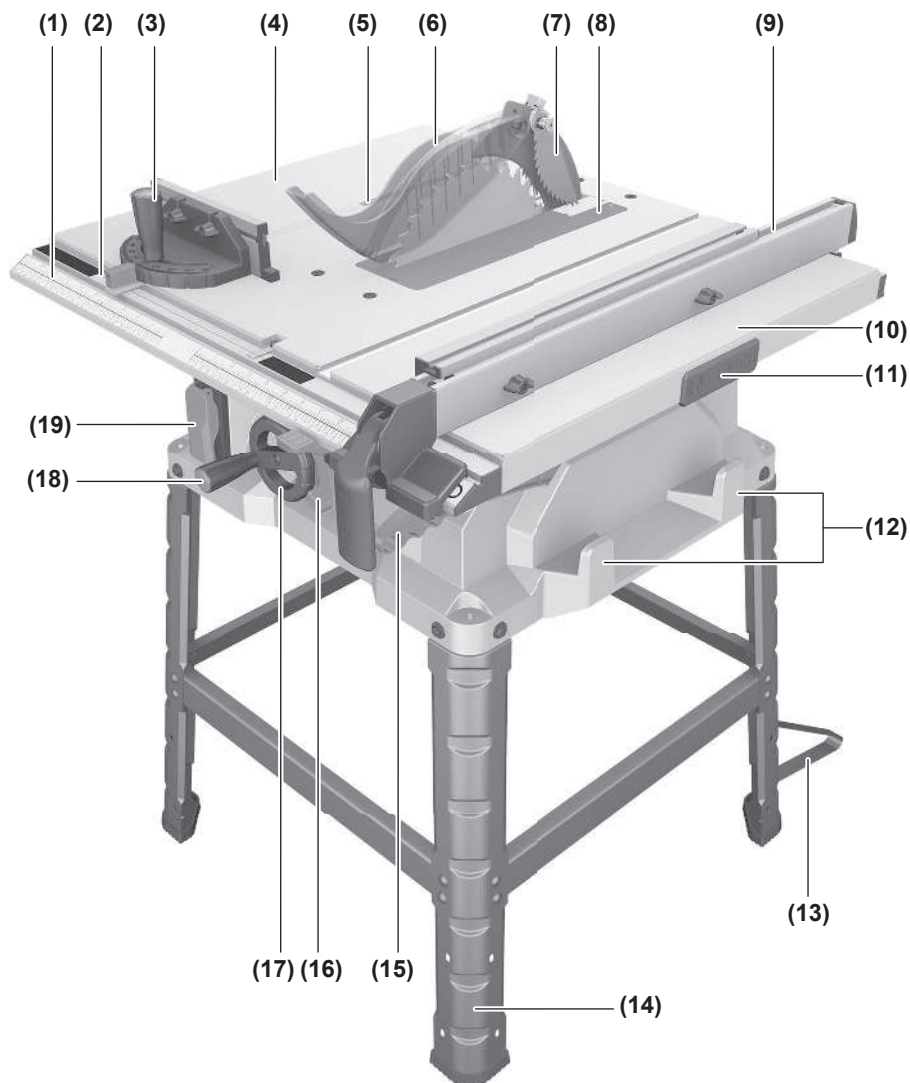


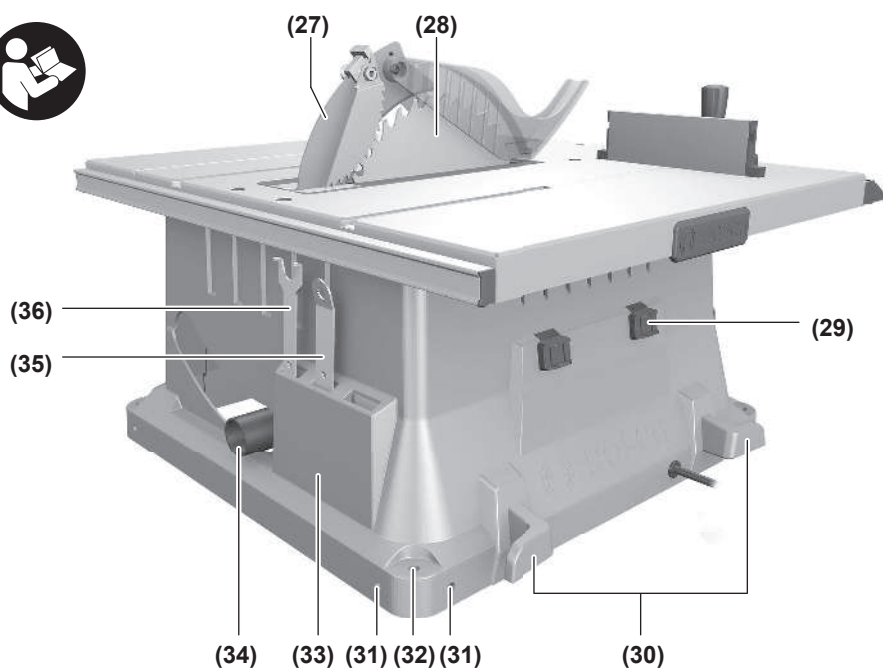
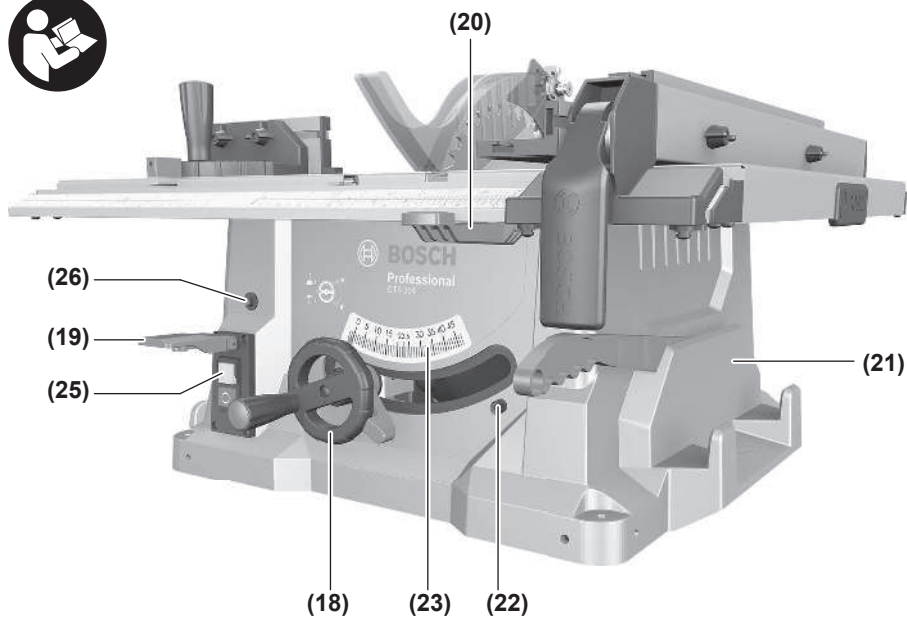
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ
ต้นแบบ

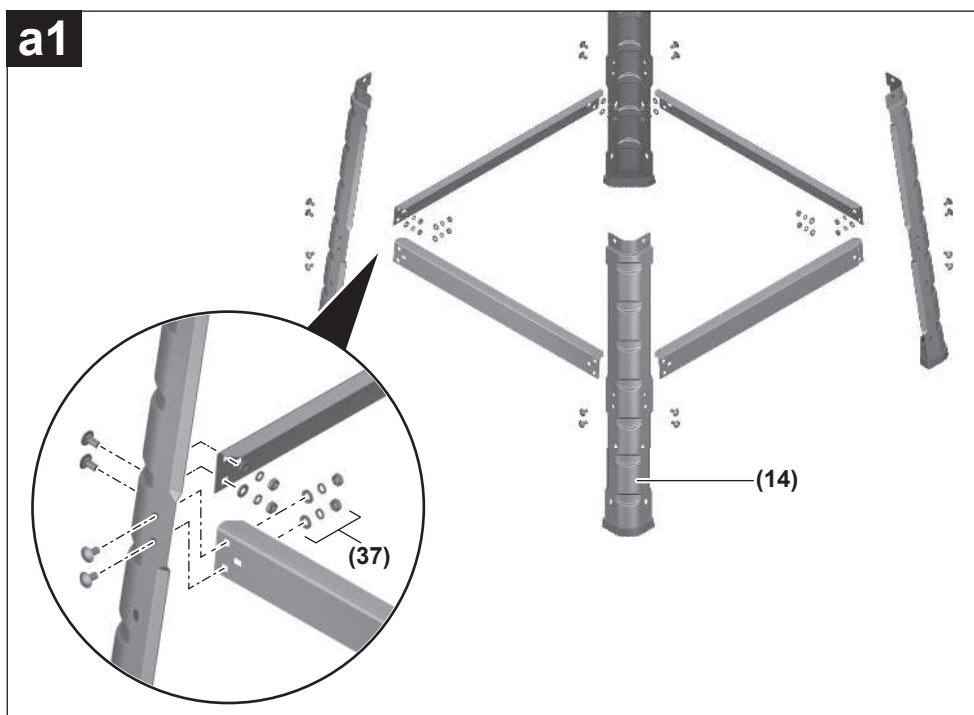
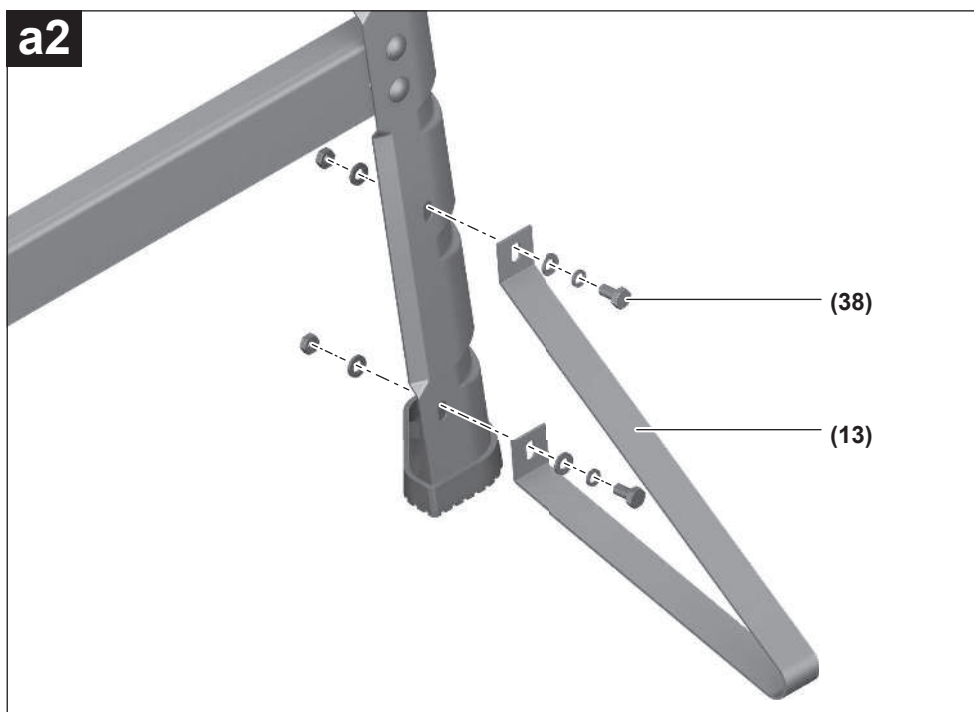


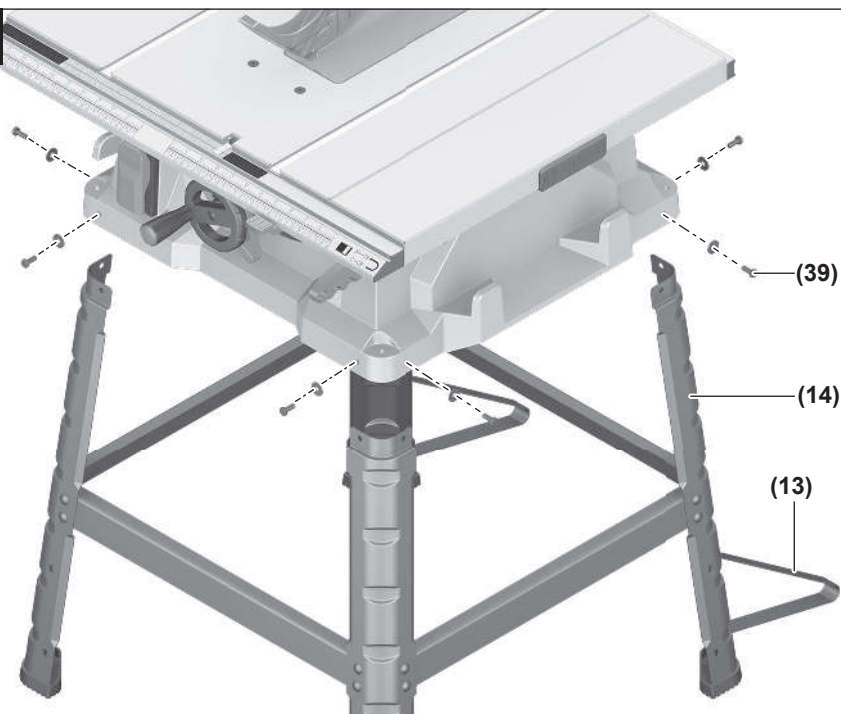
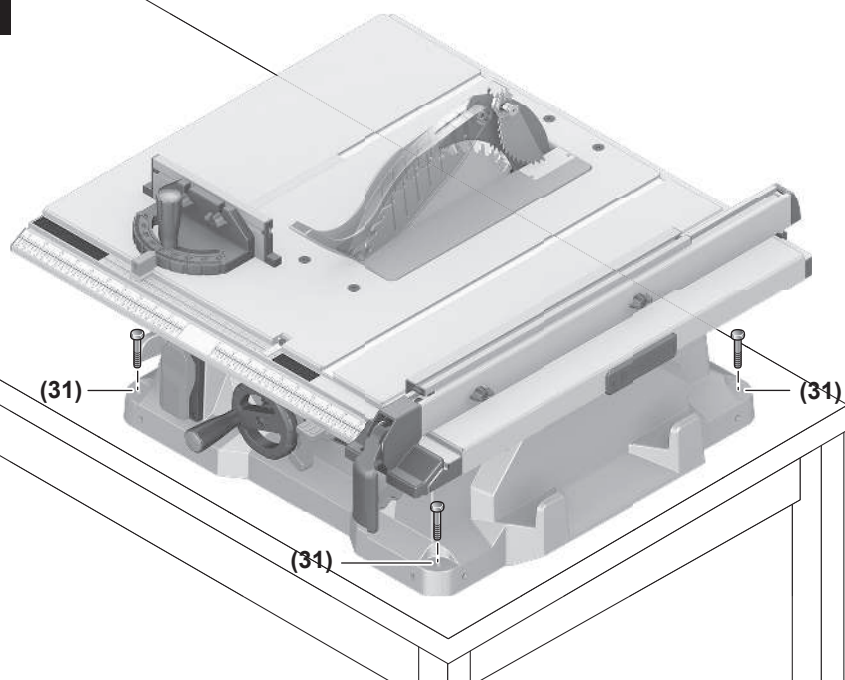
ไทย.....หน้า 14

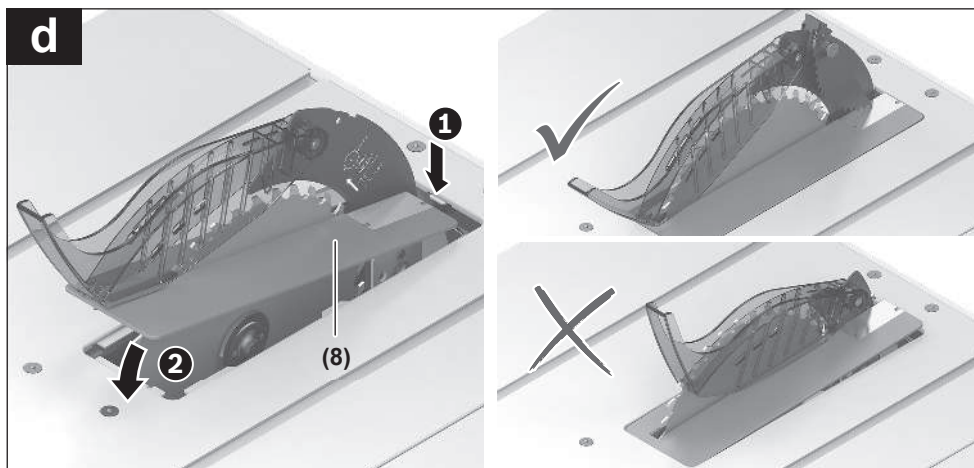
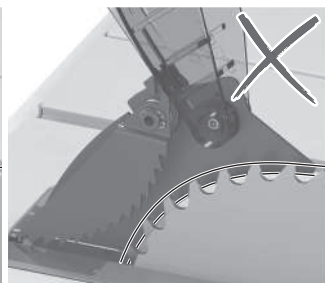
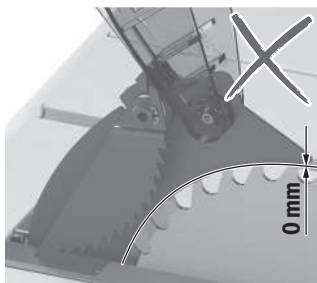
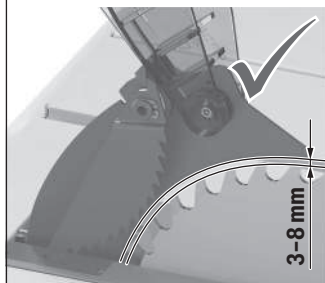
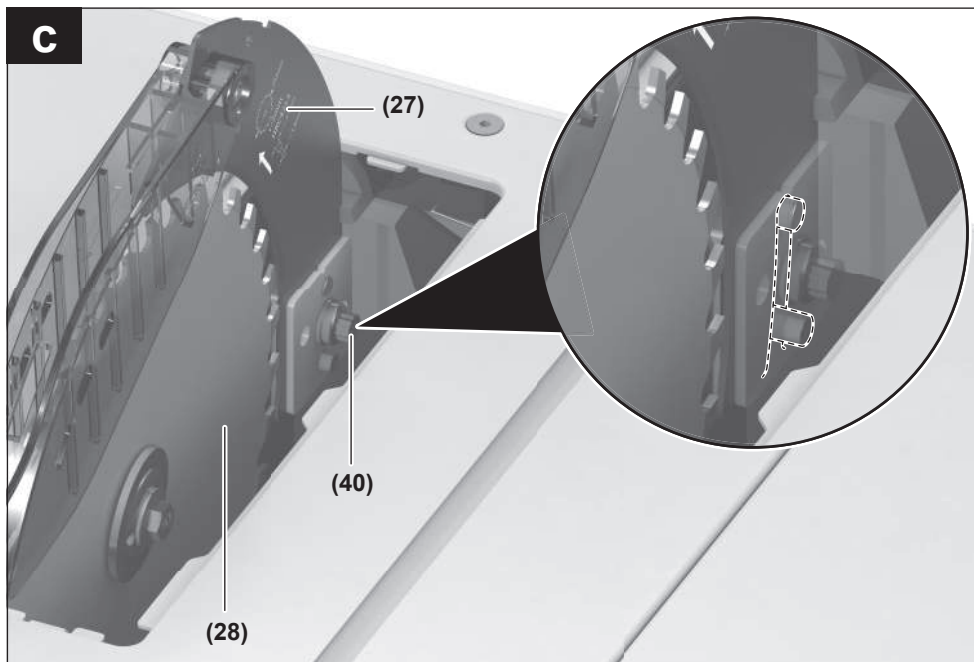


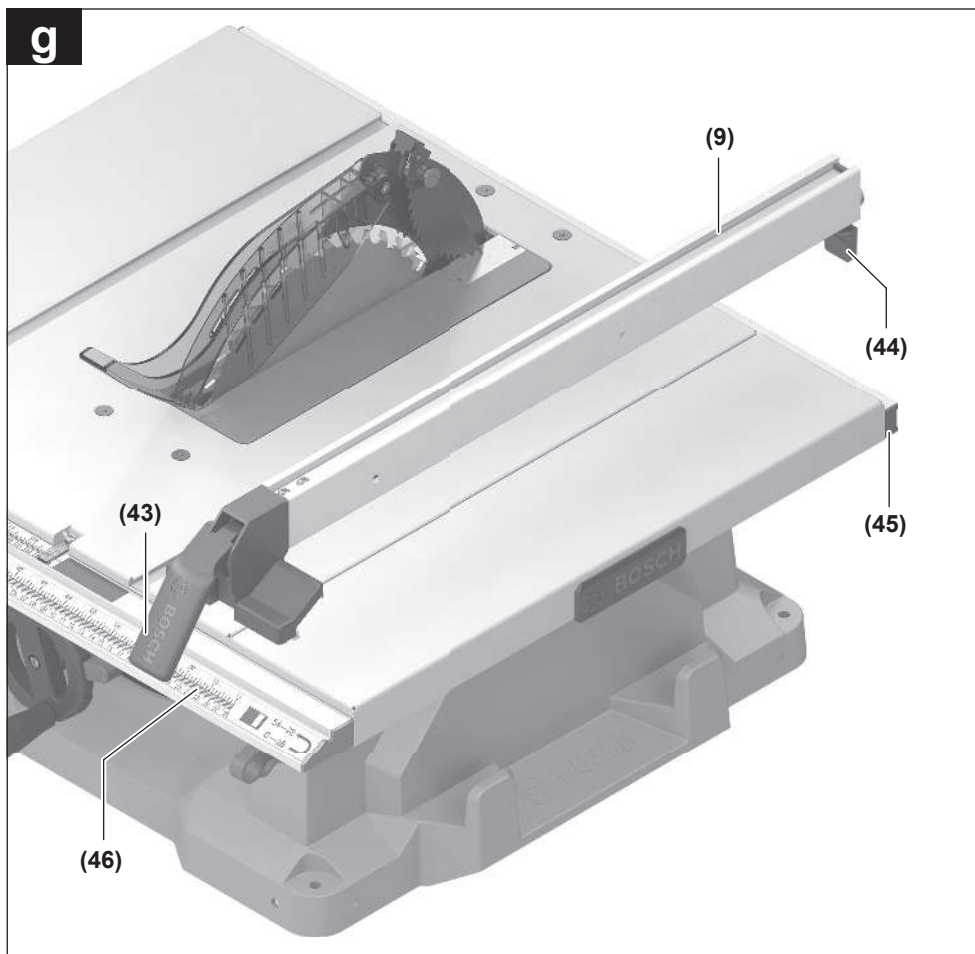
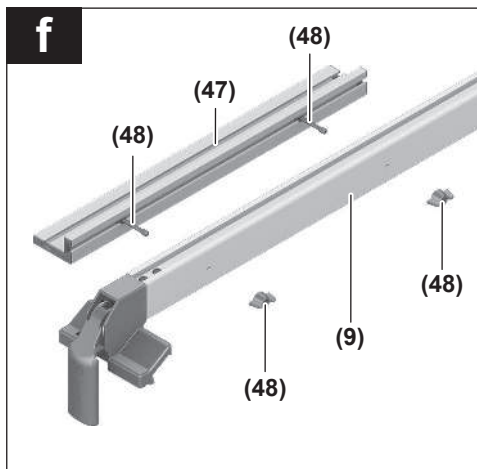
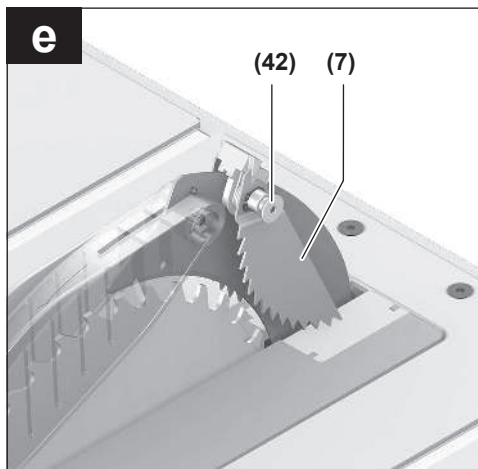


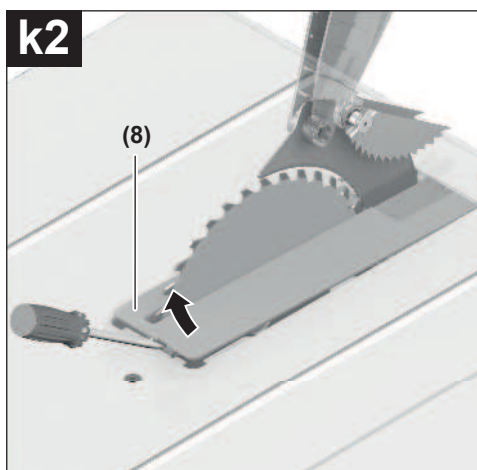
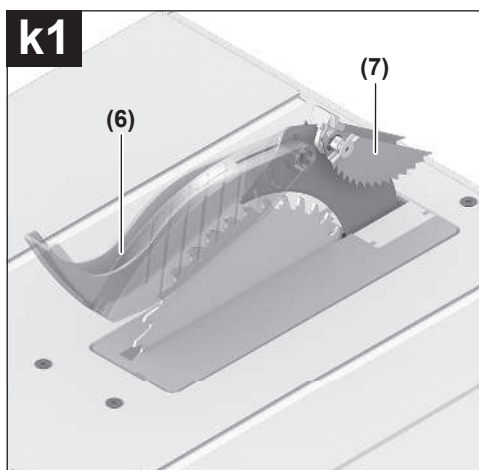
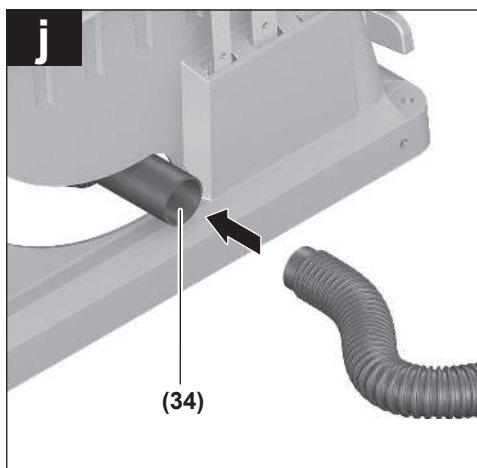
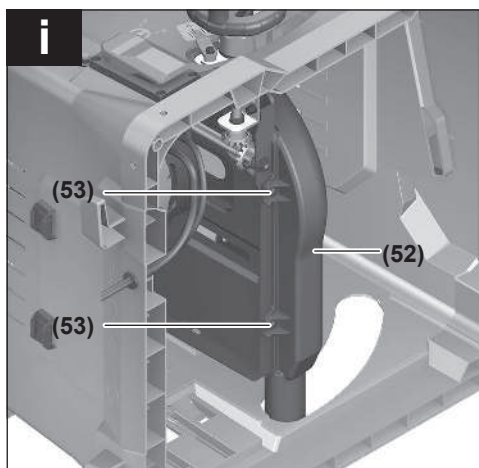
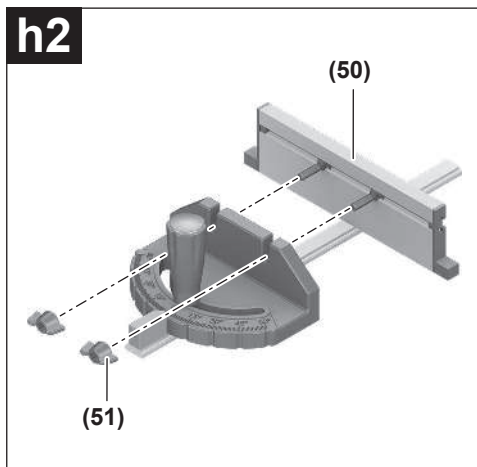
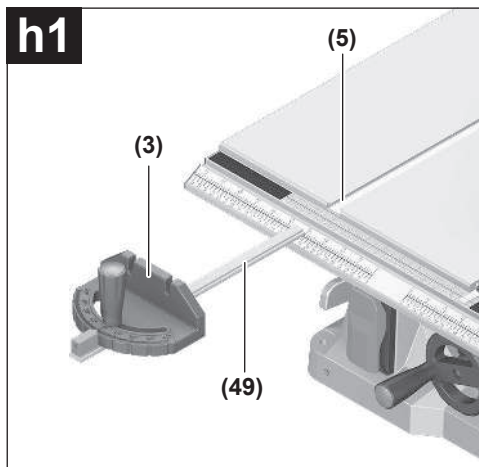


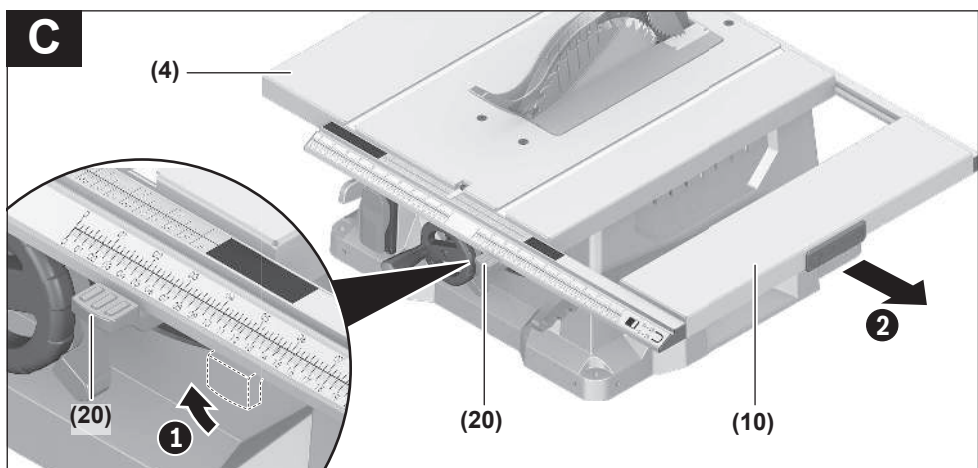
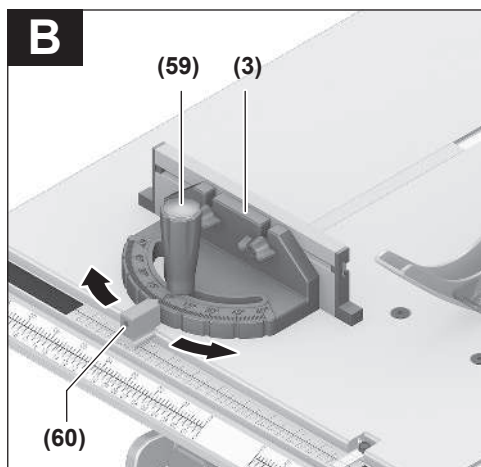
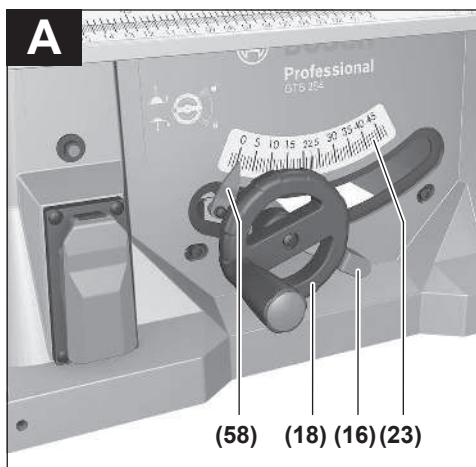
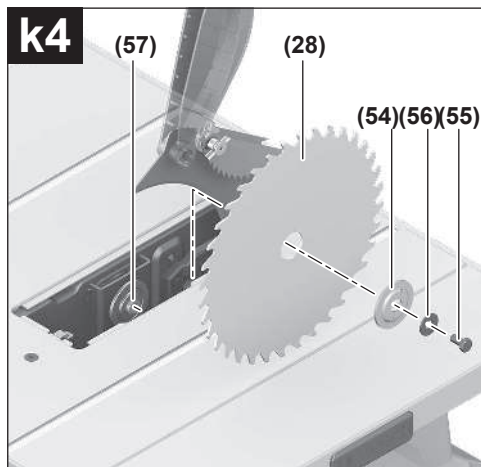
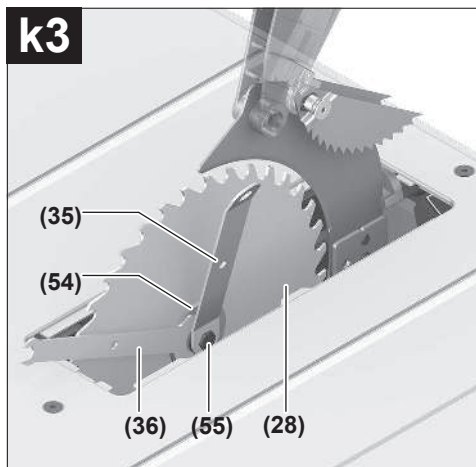
a1**a2**

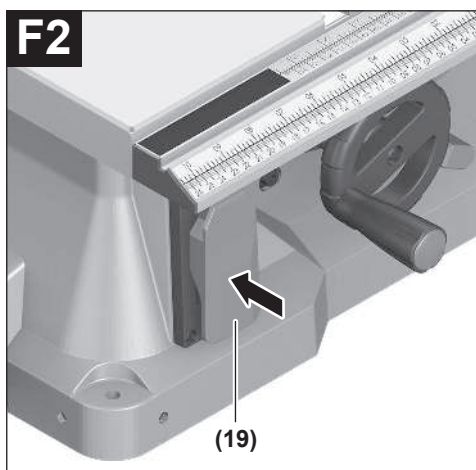
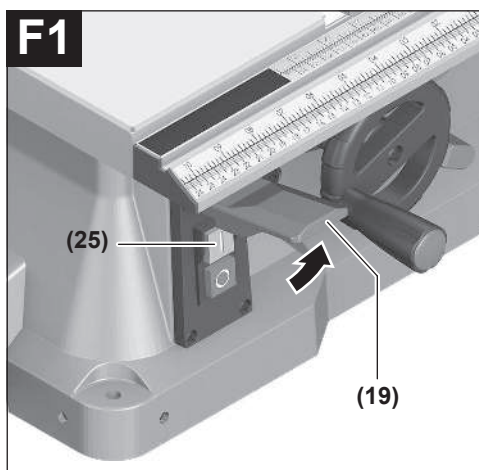
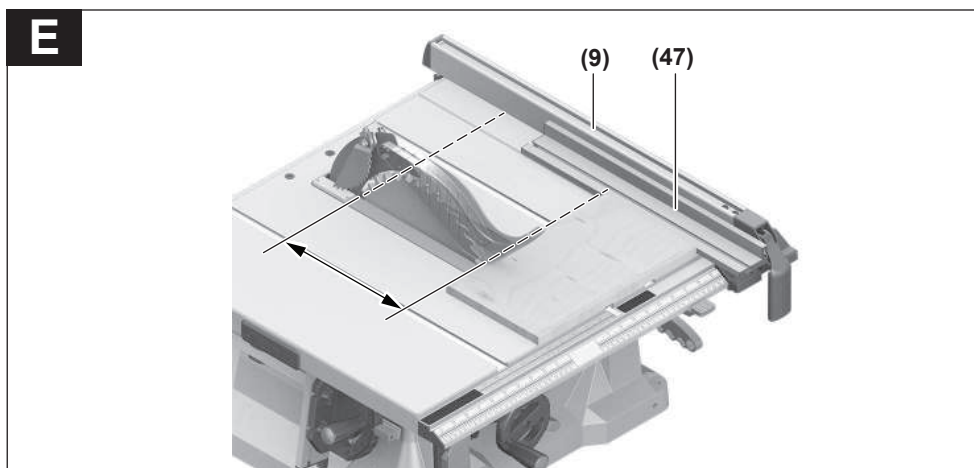
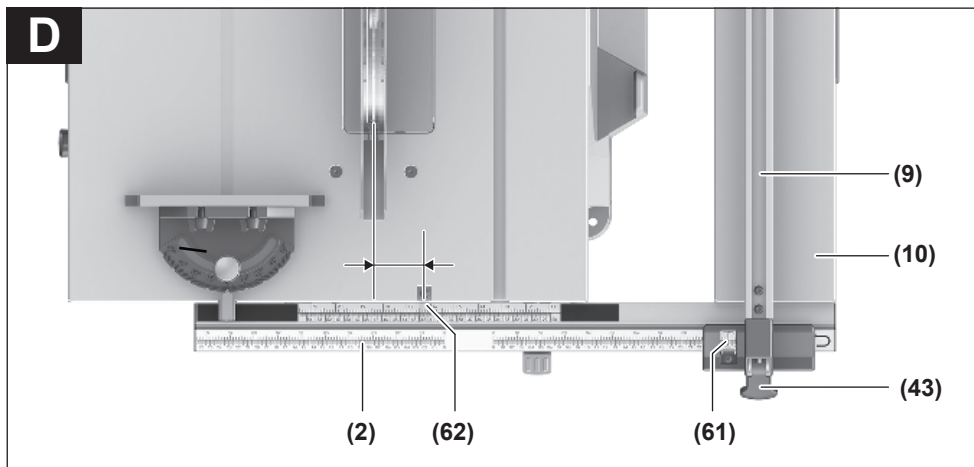
a3**b**

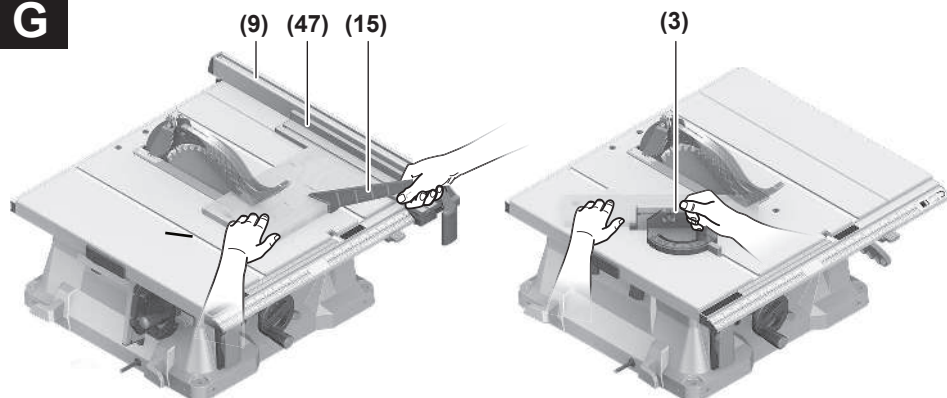
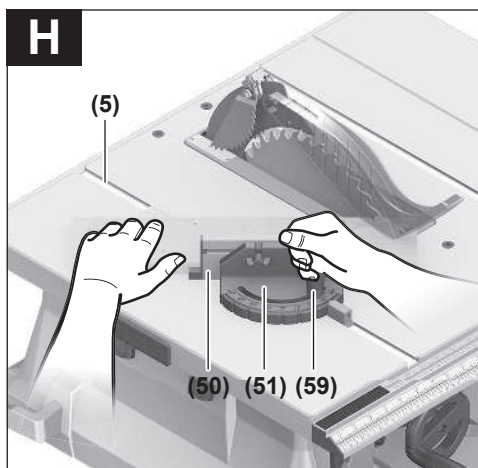
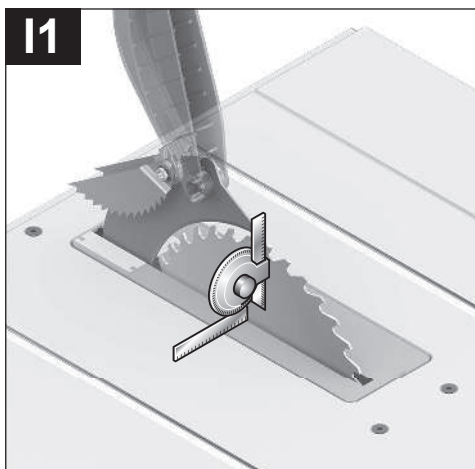
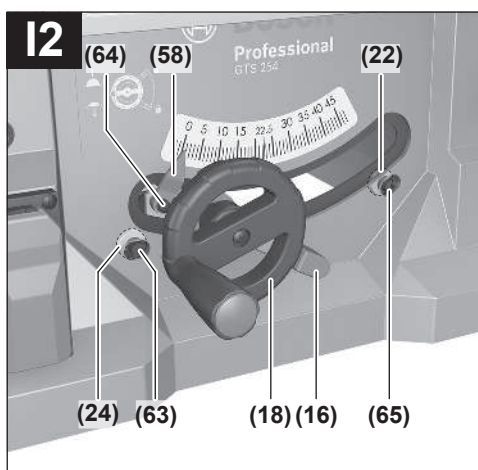
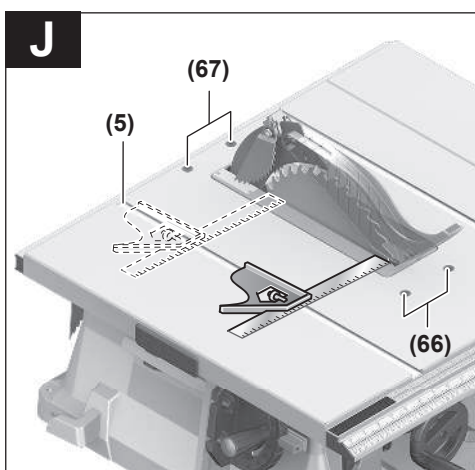


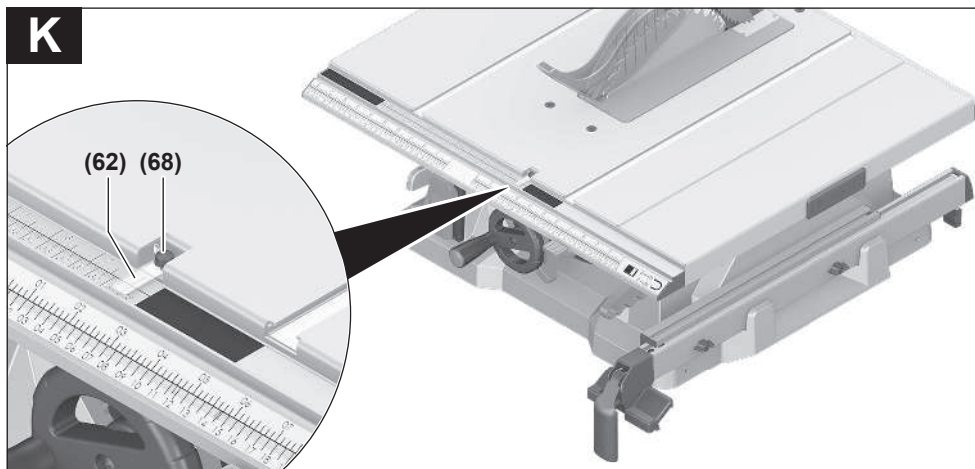
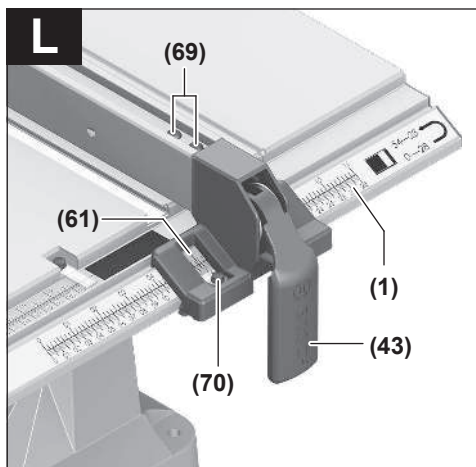
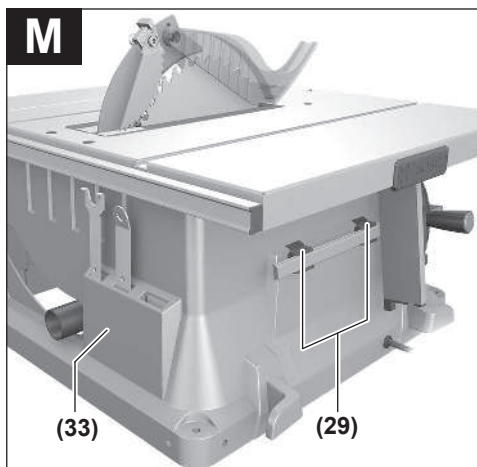
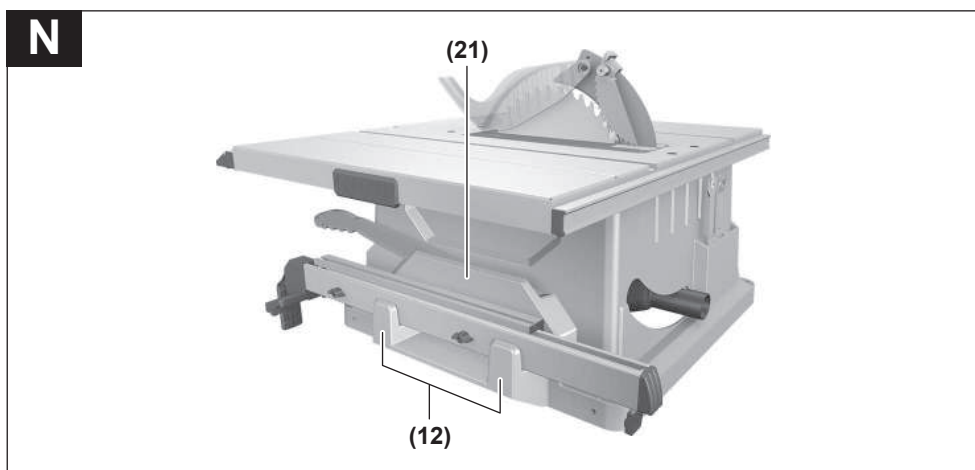








G**H****I1****I2****J**

K**L****M****N**

ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

คำเตือน อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดลงมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของงานที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีมืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกั้นเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง การหันความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องมือ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากนำเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กับสายไฟฟ้าออกจากความร้อน ปั่นมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยังเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สาย

ไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้ง และช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด

- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สวิตช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ ท่านต้องอยู่ในสภาพพร้อมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ในช่วงเวลาที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ ใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก รองเท้านิรภัย แข็ง หรือประคบทุกชิ้นสิ่งดังที่ขัดตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ▶ ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แท้ ยกหรือถือเครื่องมือ การถือเครื่องโดยไม่ใช้วิธีที่วิธีที่สวิตช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิตช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ นำเครื่องมือไปรับแรงดันหรือประจําจากค้ายออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือประจําจากค้ายที่วางอยู่ใกล้ส่วนของเครื่องมือที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท้ายที่นั่งมั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เหน็บและเสื้อผ้าออกห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเป่าลม ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ เมื่อใช้งานเครื่องมือบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความรู้สึกสบายใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องมือ การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างพินิจกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- ▶ ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่เพื่อออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้ มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยยังช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ
- ▶ เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องมือในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ ป่ารุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าอาจไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องมือไม่ดีพอ
- ▶ รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้องจะสามารถตัดได้โดยไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ การไขเครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ ดูแลด้ามจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบน้ำมันและจารบี ตามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- ▶ ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใช้อะไหล่ที่เหมือนกันเท่านั้น ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลื่อยตั้งโต๊ะ

คำเตือนเกี่ยวกับการป้องกัน

- ▶ กระบ้งป้องกันต้องล็อกเข้าที่ กระบ้งป้องกันต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้และติดตั้งอย่างถูกต้อง ต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนกระบ้งป้องกันที่หลุดหลวม ชำรุด หรือทำงานไม่ถูกต้อง
- ▶ ให้กระบ้งป้องกันไมเลื่อย ล้มแยก และอุปกรณ์ป้องกันการตีกลับทุกครั้งทำการตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้น สำหรับการตัดผ่านชิ้นงานที่ขึ้นที่ไมเลื่อยตัดผ่านความหนาของชิ้นงานทั้งหมด กระบ้งป้องกันและอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ จะช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ▶ หลังจากเสร็จสิ้นการตัดแบบไม่ผ่าน เช่น การบาก การเลื่อยซ้ำ ให้เก็บมีดความถี่ในตำแหน่งที่ขยายขึ้น นำมีดความถี่กลับคืนสู่ตำแหน่งที่ขยายขึ้น โดยให้มีดหมุนอยู่ในตำแหน่งขยายขึ้น ให้ใส่การ์ดป้องกันใบมีดและอุปกรณ์ป้องกันการตีกลับเข้าใหม่ กระบ้งป้องกัน ล้มแยก และอุปกรณ์ป้องกันการตีกลับช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ

- ▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไมเลื่อยจะไม่สัมผัสกระบ้งป้องกันล้มแยก หรือชิ้นงานก่อนเปิดสวิตช์ หากไมเลื่อยสัมผัสสิ่งเหล่านี้โดยไม่ตั้งใจ อาจทำให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายได้
- ▶ ปรับตั้งล้มแยกตามที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งานนี้ การเว้นระยะห่าง ตำแหน่ง และการวางแนวที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้ล้มแยกไม่สามารถลดโอกาสที่จะเกิดการตีกลับ
- ▶ เพื่อให้ล้มแยกและอุปกรณ์ป้องกันการตีกลับทำงาน ล้มแยกและอุปกรณ์ป้องกันการตีกลับต้องขยับเข้าในชิ้นงาน ล้มแยกและอุปกรณ์ป้องกันการตีกลับจะทำงานไม่ไผลเมื่อตัดชิ้นงานที่มีขนาดสั้นเกินกว่าที่จะขยับเข้ากับล้มแยก และอุปกรณ์ป้องกันการตีกลับ ภายใต้เงื่อนไขเหล่านี้ล้มแยกและอุปกรณ์ป้องกันการตีกลับจะไม่สามารถป้องกันการเกิดการตีกลับ
- ▶ ใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับล้มแยก เพื่อให้ล้มแยกทำงานได้อย่างถูกต้อง เส้นผ่าศูนย์กลางของใบเลื่อยต้องเข้ากันกับล้มแยกที่เหมาะสม และตัวใบเลื่อยต้องบางกว่าความหนาของล้มแยก และความกว้างการตัดของใบเลื่อยต้องมากกว่าความหนาของล้มแยก

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการตัด

- ▶  **อันตราย:** อย่าให้นิ้วหรือมือของท่านเข้าใกล้หรืออยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยอย่างเด็ดขาด ในช่วงเวลาที่ขาดความเอาใจใส่หรือการสั่นไถ่อาจจุดมือของท่านเข้าหาใบเลื่อย และอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ บ่อนชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อยตรงข้ามกับทิศทางการหมุนเท่านั้น การบ่อนชิ้นงานไปนทิศทางเดียวกันกับใบเลื่อยหมุนเหนือโต๊ะอาจส่งผลให้ชิ้นงานและมือของท่านถูกดูดเข้าไปในใบเลื่อย
- ▶ อย่าใช้เกจวัดมุมในแนวระนาบ (mitre gauge) เพื่อบ่อนชิ้นงานเมื่อตัดขอย (ripping) อย่างเด็ดขาด และอย่าใช้รั้วขอย (rip fence) เป็นตัวหยุดความยาวเมื่อตัดขวางเส้น (cross cutting) ด้วยเกจวัดมุมในแนวระนาบ การใช้รั้วขอยและเกจวัดมุมในแนวระนาบในเวลาเดียวกันเพื่อเคลื่อนนำชิ้นงานจะเพิ่มโอกาสให้ใบเลื่อยติดขัดและเกิดการตีกลับ
- ▶ เมื่อตัดขอย ให้ชิ้นงานสัมผัสกับรั้วขอยอย่างเต็มที่ ให้ใช้แรงบ่อนชิ้นงานระหว่างรั้วกับใบเลื่อยเสมอ ใช้ไม้คั่นเมื่อระยะระหว่างรั้วและใบเลื่อยสั้นน้อยกว่า 150 มม. และใช้บล็อกคั่นเมื่อระยะห่างนี้มากกว่า 50 มม. อุปกรณ์ "ช่วยทำงาน" จะทำให้มือของท่านอยู่ห่างจากใบเลื่อยในระยะปลอดภัย
- ▶ ใช้เฉพาะไม้คั่นจากบริษัทผู้ผลิตหรือที่สร้างขึ้นตามคำแนะนำนำเท่านั้น ไม้คั่นนี้ช่วยให้ออกห่างจากใบเลื่อยอย่างเพียงพอ
- ▶ อย่าใช้ไม้คั่นที่ชำรุดหรือถูกตัดอย่างเด็ดขาด ไม้คั่นสำหรับตัดที่ชำรุดอาจแตกหักและทำให้มือของท่านลื่นไถลเข้าไปในใบเลื่อยได้
- ▶ อย่าใช้ "มือเปล่า" ทำงานใดๆ ให้ใช้รั้วขอยหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบเพื่อจัดตำแหน่งและเคลื่อนนำชิ้นงานเสมอ "มือเปล่า" หมายถึงการใช้อำนาจของมือเพื่อหมุนหรือเคลื่อนนำชิ้นงานแทนรั้วขอยหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบ การเลื่อยด้วยมือเปล่าจะทำให้ไม้ตรงแนว ติดขัด และเกิดการตีกลับ

- ▶ **อย่าเอื้อมมือไปรอบๆ หรือเหนือใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** การเข้างัดชิ้นงานอาจทำให้สัมผัสใบเลื่อยที่กำลังเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **สำหรับชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้าง ให้หมุนเสริมชิ้นงานตรงด้านหลังและ/หรือด้านข้างของโต๊ะเลื่อยเพื่อให้ชิ้นงานไถ่ระดับ** ชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้างมักจะหมุนบนขอบโต๊ะ ทำให้สูญเสียการควบคุม ใบเลื่อยติดขัด และเกิดการตีกลับ
- ▶ **ป้อนชิ้นงานด้วยความเร็วสม่ำเสมอ อย่าโค้งงอ บิด หรือเลื่อนชิ้นงานขึ้นจากด้านข้างสู่ด้านข้าง หากเกิดการติดขัดให้ปิดสวิตช์เครื่องทันที ถอดปลั๊กไฟฟ้า จากนั้นจึงแก้ไขปัญหาการติดขัด** หากชิ้นงานทำให้ใบเลื่อยติดขัด อาจเกิดการตีกลับหรือมอเตอร์หยุดตกค้าง
- ▶ **อย่าโยกย้ายชิ้นวัสดุที่ติดออกในขณะที่เครื่องเลื่อยกำลังทำงาน** วัสดุอาจติดอยู่ระหว่างรั้วหรือภายในกรงบึงป้องกันใบเลื่อย และใบเลื่อยอาจจุดนิ้วของท่านเข้าไปในใบเลื่อย ปิดสวิตช์เครื่องเลื่อยและรอให้ใบเลื่อยหยุดนิ่งก่อนนำวัสดุออกมา
- ▶ **ให้รั้วเสริมวางชิดด้านบนโต๊ะเมื่อตัดขอบชิ้นงานที่มีความหนาแน่นกว่า 2 มม.** ชิ้นงานบางๆ อาจแทรกติดอยู่ใต้รั้วตัดขอบและทำให้เกิดการตีกลับ

การตีกลับและคำเตือนที่เกี่ยวข้อง

- การตีกลับคือแรงสะท้อนกลับที่หันของชิ้นงานเนื่องจากใบเลื่อยถูกบีบอัด ติดขัด หรือเสียดสีในชิ้นงานไม่ตรงแนวเดียวกันกับใบเลื่อย หรือเมื่อส่วนหนึ่งของชิ้นงานติดแน่นอยู่ระหว่างใบเลื่อยและรั้วตัดขอบ หรือวัตถุอื่นๆ
- บ่อภัยที่สุดในระหว่างการตีกลับคือชิ้นงานจะถูกยกขึ้นจากโต๊ะโดยส่วท้ายของใบเลื่อย และถูกดันไปยังผู้ใช้เครื่อง
- การตีกลับเป็นผลจากการใช้เครื่องเลื่อยผิดวัตถุประสงค์และ/หรือมีสภาพหรือขั้นตอนการทำงานที่ไม่ถูกต้อง และไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้โดยเตรียมตัวป้องกันไว้ก่อนอย่าถูกลดต้องดังต่อไปนี้
- ▶ **อย่ายืนในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยโดยตรงอย่างเด็ดขาด** ให้วางตำแหน่งของลำตัวของท่านไว้ด้านเดียวกันกับใบเลื่อยและรั้วเสมอ การตีกลับอาจดันชิ้นงานอย่างรวดเร็วไปยังทุกๆ คนที่ยืนอยู่ตรงหน้าและอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย
 - ▶ **อย่าเอื้อมมือไปรอบๆ หรือเข้าด้านหลังของใบเลื่อยเพื่อตัดหรือหมุนชิ้นงานอย่างเด็ดขาด** การสัมผัสใบเลื่อยโดยไม่ตั้งใจอาจเกิดขึ้นได้ หรือการตีกลับอาจจุดนิ้วของท่านเข้าไปในใบเลื่อย
 - ▶ **อย่าจับและกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** การกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้าหาใบเลื่อยจะทำให้เกิดการติดขัดและการตีกลับ
 - ▶ **จัดแนวรั้วให้ขนานกับใบเลื่อย** รั้วที่ไม่ตรงแนวจะมีอัตราชิ้นงานเข้ากับใบเลื่อยและทำให้เกิดการตีกลับ
 - ▶ **ให้หัวดินชิ้นงาน (featherboard) เทียบารชิ้นงานเข้าหาโต๊ะและรั้วเมื่อไม่ตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้น** เช่น การตัดบาก หัวดินชิ้นงานช่วยควบคุมชิ้นส่วนในกรณีที่เกิดการตีกลับ
 - ▶ **หมุนแผ่นกระดานที่มีขนาดใหญ่เพื่อลดความสูงที่ใบเลื่อยจะถูกบีบอัดและตีกลับ** แผ่นชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่มักจะห้อยหย่อนตามความถ่วงน้ำหนักของตัวแผ่นเอง ต้อง

วางตัวหนุนไว้ใต้ทุกส่วนของแผ่นกระดานที่ยื่นออกมาจากด้านบนโต๊ะ

- ▶ **ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อตัดชิ้นงานที่บิดงอ เป็นตะปุ่มตะป่ำ โกงผิดรูป หรือไม้มีขอบตรงที่จะปาดชิ้นงานไปตามเกว้ควมในแนวระนาบหรือตามแนวรั้วได้** ชิ้นส่วนที่ผิดรูป เป็นตะปุ่มตะป่ำ หรือบิดงอจะคลอนแคลน และทำให้รอตัดไม่ตรงแนวกับใบเลื่อย ติดขัด และเกิดการตีกลับ
- ▶ **อย่าตัดชิ้นงานมากกว่าหนึ่งชิ้นโดยเรียงซ้อนกันในแนวตั้งหรือแนวนอนอย่างเด็ดขาด** ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานหนึ่งชิ้นหรือมากกว่าขึ้นมา และทำให้เกิดการตีกลับ
- ▶ **เมื่อสลับท่าเครื่องเลื่อยอีกครั้งโดยมีใบเลื่อยอยู่ในชิ้นงานให้วางใบเลื่อยไว้ตรงกลางในร่องตัดในลักษณะที่พื้นเลื่อยไม่ชนเข้าในวัสดุ** หากใบเลื่อยติดขัด ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานขึ้น และทำให้เกิดการตีกลับเมื่อเครื่องเลื่อยสลับท่าอีกครั้ง
- ▶ **รักษาใบเลื่อยให้สะอาด คม และมีการปรับตั้งอย่างเพียงพอ** อย่าใช้ใบเลื่อยที่โกงผิดรูป หรือใบเลื่อยที่พื้นแตกหรือหักอย่างเด็ดขาด ใบเลื่อยที่คมและได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้องช่วยลดการติดขัด การสะดุดตบ และการตีกลับ

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของเลื่อยตั้งโต๊ะ

- ▶ **ปิดสวิตช์เลื่อยตั้งโต๊ะและถอดสายไฟฟ้าออกเมื่อนำแผ่นปิดช่องใบเลื่อยออก เปลี่ยนใบเลื่อย หรือทำการปรับลิ้มแยกอุปกรณ์เบี่ยงเบนการตีกลับ หรือกระบังป้องกันใบเลื่อย และเมื่อปล่อยเครื่องทิ้งไว้โดยไม่วาง** มาตรการป้องกันล่วงหน้าจะหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ
- ▶ **อย่าปล่อยเลื่อยตั้งโต๊ะทำงานโดยไม่ดูแลอย่างเด็ดขาด** ให้ปิดสวิตช์เครื่อง และอย่าเดินออกจากเครื่องจนกว่าเครื่องจะหยุดนิ่งอยู่กับที่ เครื่องเลื่อยที่ทำงานโดยไม่ดูแลคืออันตรายที่ไม่สามารถควบคุมได้
- ▶ **วางเลื่อยตั้งโต๊ะในบริเวณที่มีแสงไฟสว่างและพื้นที่ราบเรียบ** ที่ท่านสามารถยืนอย่างมั่นคงและสมดุล ควรติดตั้งเครื่องในพื้นที่ที่มีช่องว่างเพียงพอที่จะจัดการกับขนาดของชิ้นงานของท่านได้อย่างง่ายดาย บริเวณที่คับแคบและมีดและพื้นที่ลื่นและขรุขระนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ **ทำความเข้าใจและเอาชี้อเลื่อยออกจากโต๊ะเลื่อยและ/หรืออุปกรณ์เบี่ยงเบนข้อผิดพลาด** ชี้อเลื่อยที่สะสมสามารถติดไฟได้และอาจลุกไหม้เองได้
- ▶ **ต้องยึดเลื่อยตั้งโต๊ะไว้อย่างแน่นหนา** เลื่อยตั้งโต๊ะที่ไม่ได้ยึดไว้อย่างถูกต้องอาจเลื่อนหรือพลิกคว่ำ
- ▶ **เอาเครื่องมือ เช่น ไม้ ราง ออกจากโต๊ะก่อนเปิดสวิตช์เลื่อยตั้งโต๊ะ** สิ่งที่ทำให้เสียสมาธิหรือการติดขัดที่อาจเกิดขึ้นอาจเป็นอันตราย
- ▶ **ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงรูปตัดที่ถูกต้องเสมอ** (สั้เหลี่ยมขนแป้นยกปื้นหรือกลม) ใบเลื่อยที่ไม่เข้าชุดกับอุปกรณ์ติดตั้งของเครื่องเลื่อยจะวิ่งไม่อยู่กึ่งกลางและทำให้เกิดสูญเสียการควบคุม
- ▶ **อย่าใช้อุปกรณ์ติดตั้งใบเลื่อยที่ชำรุดหรือไม่ถูกต้อง** เช่น หน้าแปลน ใบเลื่อย แหวนรอง โบลท์ หรือหมุดอย่างเด็ดขาด อุปกรณ์ติดตั้งเหล่านี้ถูกออกแบบเป็นพิเศษสำหรับเครื่องเลื่อยของทาน เพื่อทำงานให้ประสิทธิภาพสูงสุดและเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

- ▶ อย่ายืนบนเลื่อยตั้งโต๊ะอย่างเด็ดขาด อย่าใช้เลื่อยตั้งโต๊ะเป็นเก้าอี้ขึ้นโต๊ะ หากเครื่องล้มคว่ำหรือหากล้มหลังเครื่องมือตกโดยไม่ตั้งใจ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งใบเลื่อยโดยให้หมุนไปในทิศทางที่ถูกต้อง อย่าใช้ล้อยะนะใน แปรงลวด หรือล้อยัดบนเลื่อยตั้งโต๊ะ การติดตั้งใบเลื่อยอย่างไม่ถูกต้องหรือการใช้อุปกรณ์ประกอบที่ไม่ดีนั้นอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติม

- ▶ สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย อันตรายจากการบาดเจ็บ
- ▶ อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กกล้ารอบสูง (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย
- ▶ ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้และบนเครื่องมือไฟฟ้า และทำตามการทดสอบตามมาตรฐาน EN 847-1 และทำเครื่องหมายไว้เท่านั้น
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ เปลี่ยนแผ่นแทรกโต๊ะที่ชำรุด หากไม่ใช้แผ่นแทรกโต๊ะที่มีสภาพสมบูรณ์แบบ ท่านอาจได้รับบาดเจ็บจากใบเลื่อย
- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด การผสมผสานของวัสดุเป็นอันตรายอย่างยิ่งฝุ่นละอองโลหะอาจเผาไหม้หรือระเบิดได้
- ▶ เลือกใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับวัสดุที่ท่านต้องการตัด
- ▶ ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือแนะนำให้ใช้ และต้องเป็นใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด
- ▶ นาชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังวิ่งอยู่เท่านั้น มิฉะนั้นจะเกิดอันตรายจากการติดกลับเมื่อใบเลื่อยเกิดติดขัดอยู่ในชิ้นงาน

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณ์และความหมาย การแปลความสัญลักษณ์ได้ถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



เอามือออกจากบริเวณตัดของเครื่องกำลังวิ่ง
อันตรายจากการบาดเจ็บเมื่อไปสัมผัสกับใบเลื่อย



สวมแว่นตาป้องกันอันตราย

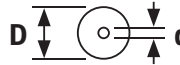


สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง การรับฟังเสียงดังอาจทำให้สูญเสียการได้ยิน

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



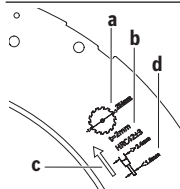
สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น



สังเกตขนาดของใบเลื่อย (เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D และเส้นผ่านศูนย์กลางของรู d) เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d ต้องเข้ากับแกนเครื่องมือโดยไม่มีระยะหลวม หากจำเป็นต้องใช้ตัวลดขนาด ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขนาดของตัวลดนั้นตรงกับขนาดหน้าของใบเลื่อยและเส้นผ่านศูนย์กลางของรูที่ใบเลื่อย รวมถึงเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนเครื่องมือ หากเป็นไปได้ ให้ใช้ตัวลดขนาดที่จัดส่งมาพร้อมกับใบเลื่อย

เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D ต้องสอดคล้องกับข้อมูลบนสัญลักษณ์

โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ "ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม" ในหัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"

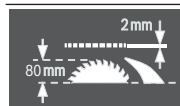


a ใบเลื่อยจะต้องมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 254 มม.

b ความหนาของลิ้มแยกคือ 2 มม.

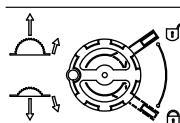
c ทิศทางของลูกศร (ทิศทางของลูกศรบนใบเลื่อย) ต้องตรงกับทิศทางของลูกศรบนลิ้มแยก

d เมื่อเปลี่ยนใบเลื่อย ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีความกว้างการตัดไม่น้อยกว่า 2.4 และความหนาของใบเลื่อยไม่เกิน 1.8 มม. มิฉะนั้น อาจมีความเสี่ยงที่ลิ้มแยกจะติดขัดอยู่ในชิ้นงาน



ความหนาของลิ้มแยกคือ 2 มม.

ความสูงชิ้นงานที่เป็นไปได้สูงสุดคือ 80 มม.



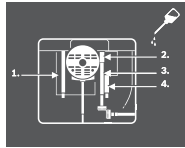
ด้านซ้าย:

แสดงทิศทางการหมุนของข้อเหวี่ยงเพื่อลดใบเลื่อย (ตำแหน่งขนย้าย) และยกใบเลื่อย (ตำแหน่งทำงาน)

ด้านขวา:

แสดงตำแหน่งของคันล็อกเพื่อล็อกใบเลื่อยและเมื่อปรับมุมเอียงในแนวตั้ง (ใบเลื่อยเอียงได้)

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



ห่อสิ้นเครื่องมือไฟฟ้าตามความ
จำเป็นตรงตำแหน่งที่ระบุ



เครื่องมือไฟฟ้าที่มีระดับความ
ปลอดภัย II มีฉนวนสองชั้นหรือ
ฉนวนเสริม



โดยฉลาก CE ผู้ผลิตยืนยันว่า
เครื่องมือไฟฟ้าสอดคล้องกับกฎ
ระเบียบ EU ที่บังคับใช้

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูล จำเพาะ



**อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำ
ทั้งหมด** การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่ง
อาจเป็นสาเหตุใหญ่ที่ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/
หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้เป็นเครื่องประจำที่ ใช้สำหรับตัดเป็นแนว
ตรงทั้งตามยาวและตามขวางในไม้เนื้ออ่อนและไม้เนื้อแข็ง
รวมทั้งพารติเคิลบอร์ดและไฟเบอร์บอร์ด สามารถตัดมุมเอียง
ในแนวนอนจาก -30° ถึง $+30^\circ$ และมุมเอียงในแนวตั้งจาก
 0° ถึง 45°

เมื่อใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมยังสามารถเลื่อยไปรโฟลอะลูมิเนียม
และวัสดุสังเคราะห์ได้อีกด้วย

ส่วนประกอบที่แสดงภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงถึงส่วนประกอบของ
เครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) สเกลสำหรับระยะห่างของใบเลื่อยไปยังแผง
กำหนดแนวขนาน
- (2) สเกลสำหรับระยะห่างของใบเลื่อยไปยังแผง
กำหนดแนวขนานเมื่อตั้งโต๊ะเลื่อยออก
- (3) ฉากหุยมุม
- (4) โต๊ะเลื่อย
- (5) ร่องนำสำหรับฉากหุยมุม
- (6) ฝาครอบป้องกัน
- (7) ตัวล้อการตีกลับ
- (8) แผ่นแทรกโต๊ะ
- (9) แผงกำหนดแนวขนาน
- (10) ส่วนขยายโต๊ะเลื่อย
- (11) ช่องมือจับ
- (12) จุดตั้งแผงกำหนดแนวขนาน
- (13) ขาหนีบก้นเอียง

- (14) ฐานรอง
- (15) แท่งสำหรับดัน
- (16) คันล็อกสำหรับปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง
- (17) ข้อเหวี่ยงสำหรับยกหรือลดระดับใบเลื่อย
- (18) ล็อคมุมมือ
- (19) บานพับเพื่อความปลอดภัยสำหรับสวิตช์เปิด-ปิด
- (20) ค้ำหนีบส่วนขยายโต๊ะเลื่อย
- (21) จุดตั้งไม้ดัน
- (22) ตัวหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 45° (แนวตั้ง)
- (23) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
- (24) ตัวหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 0° (แนวตั้ง)
- (25) ปุ่มเปิด
- (26) ปุ่มรีเซ็ตารท์
- (27) ลิ้มแยก
- (28) ใบเลื่อย
- (29) จุดตั้งฉากหยุดมุม
- (30) ที่ม้วนเก็บสายไฟ
- (31) รูติดตั้งสำหรับฐานรอง
- (32) รูสำหรับติดตั้ง
- (33) จุดตั้งเครื่องมือ/ตัวล้อการตีกลับ
- (34) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น
- (35) ประแจแหวน (10 มม.; 13 มม.)
- (36) ประแจตะขอ/ประแจปากตาย (10 มม.)
- (37) ชุดยึด "ฐานรอง"
- (38) ชุดยึด "ขาหนีบก้นเอียง"
- (39) ชุดยึด "เครื่องมือไฟฟ้า"
- (40) ลิ้มแยกน็อต
- (41) ช่องสำหรับแผ่นแทรกโต๊ะ
- (42) ปุ่มกดตัวล้อการตีกลับ
- (43) ค้ำหนีบของแผงกำหนดแนวขนาน
- (44) ตัวนำรูปตัว V ของแผงกำหนดแนวขนาน
- (45) ร่องนำรูปตัว V บนโต๊ะเลื่อยสำหรับแผงกำหนดแนว
ขนาน
- (46) ร่องนำสำหรับแผงกำหนดแนวขนาน
- (47) แผงกำหนดแนวขนานเสริม
- (48) ชุดยึด "แผงกำหนดแนวขนานเสริม"
- (49) รางนำของฉากหุยมุม
- (50) รางโปรไฟล์
- (51) น็อตปีกรางโปรไฟล์
- (52) แผ่นครอบใบเลื่อยด้านล่าง
- (53) น็อตยึดแผ่นครอบใบเลื่อยด้านล่าง
- (54) หน้าแปลนปรับความตึง
- (55) สกรูหกเหลี่ยมใบเลื่อย
- (56) ประเก็นวงแหวน
- (57) หน้าแปลนติดตั้ง

- (58) เชื้อขี้มูม (แนวตั้ง)
- (59) ลูกบิดล๊อคสำหรับขี้มูมข้อต่อใดๆ (แนวนอน)
- (60) เชื้อขี้มูมบนฉากหยุดขี้มูม
- (61) แฉกขยาย
- (62) เชื้อขี้ระยะห่างของโตะเลื่อน
- (63) สกรูหัวร่องกากบาทสำหรับปรับตัวหยุด 0°
- (64) สกรูสำหรับเชื้อขี้มูม (แนวตั้ง)
- (65) สกรูหัวแฉกสำหรับปรับตัวหยุด 45°
- (66) สกรูหัวจมกเหลี่ยม (5 มม.) ด้านหน้าสำหรับการปรับความขนานของโตะเลื่อน
- (67) สกรูหัวแฉกเหลี่ยม (5 มม.) ด้านหลังสำหรับการปรับความขนานของโตะเลื่อน
- (68) สกรูสำหรับเชื้อขี้ระยะห่างของโตะเลื่อน
- (69) สกรูหัวแฉกเหลี่ยม (5 มม.) สำหรับการปรับความขนานของแผงกำหนดแนวขนาน
- (70) สกรูสำหรับเชื้อขี้ระยะห่างของแผงกำหนดแนวขนาน

ข้อมูลทางเทคนิค

การติดตั้ง

► **หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้าต้องไม่ต่อปลั๊กไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก**

รายการสิ่งของที่จัดส่ง

ก่อนใช้เครื่องมือทำงานเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุด้านล่างนี้จัดส่งมาด้วยหรือไม่:

- เลื่อยตั้งโตะพร้อมโตะเลื่อนติดตั้งมาแล้ว (28)
- ชุดยึด "เครื่องมือไฟฟ้า" (39) (8 สกรูยึด, 8 แหวนรอง)
- ฐานรอง (14)
- ชุดยึด "ฐานรอง" (37) (16 สกรูยึด, 16 แหวนรอง, 16 แหวนยึด, 16 น็อต)
- ขาหนีบก้นเอียง (13)
- ชุดยึด "ขาหนีบก้นเอียง" (38) (4 สกรูยึด, 8 แหวนรอง, 4 แหวนยึด, 4 น็อต)
- ฉากหยุดขี้มูม (3)
- รางโปรไฟล์ (50)
- น็อตปิก "รางโปรไฟล์" (51)
- แผงกำหนดแนวขนาน (9)
- แผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม (47)
- ชุดยึด "แผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม" (48) (2 สกรูยึด, 2 น็อตปิก)
- ลิ้มแยก (27) พร้อมกระบังป้องกัน (6)
- ตัวล๊อคการติกลับ (7)
- ประแจแหวน (35)
- ประแจตะขอ/ประแจปากตาย (36)
- ไมด์น (15)
- แผ่นแทรกโตะ (8)

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้เครื่องมือไฟฟ้าต่อไปต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะได้มั่นใจว่าเครื่องจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวว่าทำงานอย่างถูกต้องและติดขัดหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำงานได้อย่างไม่มีผิดพลาด ท่านต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและเป็นที่ยอมรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบคล่องตัว

► **เพื่อควบคุมเครื่องมือให้ได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องมือบนพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ต. ย. เช่น โตะทำงานของช่าง)**

การติดตั้งด้วยฐานรองและขาหนีบก้นเอียง (ดูภาพประกอบ a1 – a3)

ใช้ชุดยึด "ฐานรอง" (37), "ขาหนีบก้นเอียง" (38) และ "เครื่องมือไฟฟ้า" (39) สำหรับการติดตั้ง

- ฐานรอง (14) เข้าด้วยกัน ชิ้นสกรูเข้าให้แน่น
- ฐานขาหนีบก้นเอียง (13) เข้ากับฐานรอง
- ใส่เครื่องมือไฟฟ้าบนฐานรองโดยให้ขาหนีบก้นเอียงชี้ไปทางด้านหลัง
- ชิ้นเครื่องมือไฟฟ้าบนฐานรองให้แน่น รูด้านข้าง (31) ที่เครื่องมือไฟฟ้าและรูที่ฐานรอง

การติดตั้งโดยไม่ใช้ฐานรอง (ดูภาพประกอบ b)

- ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสกรูยึดที่เหมาะสม สำหรับการยึดให้ใช้รู (32)

การติดตั้งส่วนประกอบแต่ละชิ้น

- นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมามีออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง
- นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากเครื่องมือไฟฟ้าและจากอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เอาวัสดุบรรจุภัณฑ์ได้ล๊อคมอเตอร์ออกมาแล้ว

ชิ้นส่วนของเครื่องต่อไปนี้จะถูกยึดกับตัวเรือนโดยตรง: ตัวล๊อคการติกลับ (7), ประแจแหวน (35), ประแจตะขอ/ประแจปากตาย (36), ฉากหยุดขี้มูม (3), แผงกำหนดแนวขนาน (9), แผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม (47) พร้อมชุดยึด (48), กระบังป้องกัน (6), ไมด์น (15), โตะเลื่อน (28).

– หากท่านต้องใช้ชิ้นส่วนของเครื่องขึ้นไต่ชิ้นหนึ่ง ให้เอาออกจากตำแหน่งจัดเก็บอย่างระมัดระวัง

การติดตั้งลิ้มแยก (ดูภาพประกอบ c)

หมายเหตุ: หากจำเป็น ให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดที่จะติดตั้งก่อนจัดวางตำแหน่ง

- หากจำเป็น ให้ถอดแผ่นแทรกโตะ (8) ออก
- หมุนข้อเหวี่ยง (17) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้โตะเลื่อน (28) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโตะเลื่อน
- คลายโบลท์ (40) ด้วยประแจแหวน (35)

- ใส่ลิ้มแยก (27) แล้วเลื่อนลงด้านล่างจนสุด ลิ้มแยกจะต้องสัมผัสกับโบลทน้ำทั้งสองตัว (ดูภาพขยาย c)
 - ขันโบลท์ (40) โดยใช้ประแจแหวน (35) ให้แน่นอีกครั้ง (แรงบิด 2.0–2.5 นิวตันเมตร)
- หมายเหตุ:** ระยะห่างในแนวนรัศมีระหว่างโบลท์กับลิ้มแยก ต้องไม่เกินค่าสูงสุด 3–8 มม. ลิ้มแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับโบลท์เสมอ
- ติดตั้งแผ่นแทรกโตะ (8)

การติดตั้งแผ่นแทรกโตะ (ดูภาพประกอบ d)

- เกี่ยวแผ่นแทรกโตะ (8) เข้าในช่องด้านท้าย (41) ของช่องเครื่องมือ
 - จับแผ่นแทรกโตะลง
 - กดบนแผ่นแทรกโตะจนแผ่นขบเข้าตรงด้านหน้าในช่องเครื่องมือ
- แผ่นแทรกโตะต้องอยู่ในระดับเดียวกับโตะเสียยตลอดแนวทั้งทางด้านหน้าและด้านหลัง (4)

ติดตั้งตัวล็อกการติกลับ (ดูภาพประกอบ e)

- ในกรณีที่เกิดการติกลับ ตัวล็อกการติกลับ (7) ช่วยป้องกันไม่ให้งานงานหมุนงูไปทิศทางผู้ใช้งาน โดยที่พื้นเพื่องที่มีลักษณะแหลมคมเจาะเข้าในโม่ดีในพื้นผิวของชิ้นงานและสามารถยึดรั้งไว้ได้
- กดที่ปุ่มกด (42) ของตัวล็อกการติกลับ (7) เข้าด้วยกัน ซึ่งจะทำให้โบลท์น้ำติกลับ
 - ใส่ตัวล็อกการติกลับ (7) เข้าบนน็อตปิกลิ้มแยก (27) และปล่อยปุ่มกด (42)
 - เลื่อนตัวล็อกการติกลับไปในทิศทางกระบังป้องกันจนกระทั่งโบลท์น้ำล็อกเข้าในรูหลังด้านบนที่น็อตปิกลิ้มแยก
 - ตรวจสอบว่าโบลท์น้ำเชื่อมต่อกับรูอย่างแน่นหนาและตัวล็อกการติกลับทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ยกตัวล็อกการติกลับขึ้นอย่างระมัดระวัง เมื่อปล่อย โม่ดีที่รองรับสปริงได้ต้องเลื่อนลงด้านล่างและสัมผัสกับแผ่นแทรกโตะ

การติดตั้งแผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม (ดูภาพประกอบ f)

- สำหรับการเสียชิ้นงานแคบและการเสียมุมเฉียงในแนวตั้ง** ทานต้องติดตั้งแผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม (47) เข้ากับแผงกำหนดแนวขนาน (9)
- แผงกำหนดแนวขนานเพิ่มสามารถติดตั้งทางซ้ายหรือทางขวาเข้ากับแผงกำหนดแนวขนาน (9) ได้ตามต้องการ
- สำหรับการติดตั้งให้ใช้ชุดยึด "แผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม" (48) (2 สกรูยึด, 2 น็อตปิก)
- ใส่สกรูยึดผ่านรูด้านข้างในแผงกำหนดแนวขนาน (9)
 - หัวของสกรูทำหน้าที่เป็นตัวนำสำหรับแผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม
 - เลื่อนแผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม (47) ไปเหนือหัวของสกรูยึด
 - ขันสกรูให้แน่นโดยใช้น็อตปิก

การติดตั้งแผงกำหนดแนวขนาน (ดูภาพประกอบ g)

- ท่านสามารถวางแผงกำหนดแนวขนาน (9) ได้ทั้งทางซ้ายหรือทางขวาของโบลท์
- คลายค้ำหนีบ (43) ของแผงกำหนดแนวขนาน (9) ออกในลักษณะนี้ตัวนำรูปตัว V (44) จะถูกปลด
 - ในขั้นแรกให้สอดแผงกำหนดแนวขนานโดยให้ตัวนำรูปตัว V อยู่ในร่องตัวนำ (45) ของโตะเสียย จากนั้นจึงจัดแนว

- กำหนดแนวขนานให้เข้าในร่องนำด้านหน้า (46) ของโตะเสียย ตอนที่ท่านสามารถเลื่อนแผงกำหนดแนวขนานได้อย่างอิสระ
- เมื่อต้องการล็อกแผงกำหนดแนวขนานให้กดค้ำหนีบ (43) ลง

การติดตั้งฉากหยุดมุม (ดูภาพประกอบ h1 – h2)

- สอดรางนำ (49) ของฉากหยุดมุม (3) เข้าในร่องนำ (5) ร่องโครงหนึ่งของโตะเสียยที่ทำไว้สำหรับจุดประสงค์นี้เพื่อให้จุดวางชิ้นงานขนาดยาวโค้งงอขึ้น ท่านสามารถขยายฉากหยุดมุมด้วยรางโปรไฟล์ (50)
- หากต้องการ ให้ติดตั้งรางโปรไฟล์เข้ากับฉากหยุดมุมด้วยน็อตปิก (51)

การดูดฝุ่น/ซีลีย

หลีกเลี่ยงการทำงานในสถานะที่ไม่มีมาตรการสำหรับลดฝุ่นละออง อุปกรณ์ดูดฝุ่นที่เหมาะสมจะช่วยลดความเสี่ยงจากฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดูแลให้สถานที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ ใช้ระบบดูดฝุ่นที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุมากที่สุด ปฏิบัติตามกฎหมายบังคับเกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่มีการบังคับใช้ในประเทศของคุณ

- ▶ **ป้องกันการสะสมฝุ่นในสถานที่ทำงาน** ฝุ่นสามารถถูกไหลอย่างง่ายดาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น			
เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.		28
ความดันสูญญากาศที่จำเป็น ^{A)}	mbar		≥ 140
	hPa		≥ 140
อัตราการไหลที่จำเป็น ^{A)}	l/s		≥ 23
	m³/h		≥ 82.8
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ		ฝุ่นประเภท H ^{B)}	

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติดังกล่าว

อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ซีลียอาจอุดตันด้วยฝุ่น ซีลียหรือสะเก็ดชิ้นงาน

- ปิดสวิตช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบ
- รอจนโบลท์หยุดสนิท
- หาสาเหตุของการอุดตันและทำการแก้ไข

- ▶ **เพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้เมื่อเลื่อยอะลูมิเนียม ให้เททั้งฝุ่นในช่องพ่นชักเยอก และอย่าใช้การดูดฝุ่น/ซีลีย**

การเททั้งฝุ่นในช่องพ่นชักเยอก (ดูภาพประกอบ i)

ท่านสามารถเททั้งสะเก็ดชิ้นงานและเศษตัดชิ้นใหญ่ได้โดยเปิดแผงปิดโบลท์ (52)

- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบ
- รอจนโบลท์หยุดสนิท
- เอียงเครื่องมือไฟฟ้าไปทางด้านข้าง

- คลายสกรูยึด (53) และเปิดแผ่นครอบใบเลื่อยด้านล่าง (52)
- เอาเศษและสะเก็ดชิ้นงานออก
- ปิดแผ่นครอบใบเลื่อยด้านล่างและขันเข้าให้แน่นอีกครั้ง
- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน

การดูดฝุ่นด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายนอก (ดูภาพประกอบ j)

- สวมท่อดูดฝุ่นที่เข้ากันได้เข้าไปในข้อต่อท่อดูดออก (34) เครื่องดูดฝุ่นต้องมีลักษณะการใช้งานที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุชิ้นงาน

ในกรณีดูดฝุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

การเปลี่ยนใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ k1-k4)

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- ▶ **สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย** อันตรายจากการบาดเจ็บ
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูงกว่าความเร็วรอบตัวเปล่าของเครื่องมือไฟฟ้า**
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานและบนเครื่องมือไฟฟ้า และไต่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN 847-1 และทำเครื่องหมายไวเท่านั้น**
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือไฟฟ้านี้แนะนำให้ใช้ และใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด** ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดความร้อนสูงเกินไปที่ปลายฟันเลื่อย และการละลายของพลาสติกที่ต้องการนำมาตัด
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่หักจากเหล็กกล้าความเร็วสูง (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย**

การถอดใบเลื่อย

- หมุนข้อเหวี่ยง (17) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (28) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโต๊ะเลื่อย
- พับกระบังป้องกัน (6) ลง
- ใช้ไขควงยกแผ่นแทรกโต๊ะ (8) ตรงด้านหน้าขึ้นและถอดออกจากช่องเครื่องมือ
- ขันสกรูทกเหลี่ยม (55) ด้วยประแจแหวน (35) ออกทวนเข็มนาฬิกา ขณะที่ประแจตะขอ (36) ยึดรับแรงที่หน้าแปลนยึด (54) ไว้
- ถอดแหวนรอง (56) และหน้าแปลนยึด (54) ออก
- ถอดใบเลื่อย (28) ออก

การติดตั้งใบเลื่อย

ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมด หากจำเป็น

- สวมใบเลื่อยใหม่เข้าบนหน้าแปลนติดตั้ง (57) ของแกนเครื่องมือ

หมายเหตุ: อย่าใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดเล็กเกินไป ระยะห่างในแนวรัศมีระหว่างใบเลื่อยและลิ้มแยกสูงสุดต้องไม่เกิน 3 - 8 มม.

- ▶ **เมื่อติดตั้งใบเลื่อยต้องเอาใจใส่ให้ทิศทางตัดของฟัน (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) สอดคล้องกับทิศทางของลูกศรบนกระบังป้องกันใบเลื่อย!**

- สวมน็อตยึด (54), แหวนรอง (56) และสกรูทกเหลี่ยม (55) เข้าไป

- ดึงสกรูทกเหลี่ยม (55) ด้วยประแจแหวน (35) ออกทวนเข็มนาฬิกา ขณะที่ประแจตะขอ (36) ยึดรับแรงที่หน้าแปลนยึด
- ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (8) เข้าอีกครั้ง
- พับกระบังป้องกัน (6) ไปทางด้านหน้า

การปฏิบัติงาน

▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง

ตำแหน่งขนย้ายและตำแหน่งทำงานของใบเลื่อย

ตำแหน่งขนย้าย

- ถอดกระบังป้องกัน (6) ออก ถอดแผ่นแทรกโต๊ะ (8) ออก และจัดวางลิ้มแยก (27) ในตำแหน่งต่ำสุด ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (8) เข้าอีกครั้ง
- หมุนข้อเหวี่ยง (17) ทวนเข็มนาฬิกาจนฟันของใบเลื่อย (28) อยู่ใต้โต๊ะเลื่อย (4)
- เลื่อนส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (10) เข้าด้านในทั้งหมด กดคานหนีบ (20) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายโต๊ะเลื่อยจะถูกล็อก
- ถอดกระบังป้องกัน (6) ออก ถอดแผ่นแทรกโต๊ะ (8) ออก และจัดวางลิ้มแยก (27) ในตำแหน่งต่ำสุด ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (8) เข้าอีกครั้ง
- หมุนข้อเหวี่ยง (17) ทวนเข็มนาฬิกาจนฟันของใบเลื่อย (28) อยู่ใต้โต๊ะเลื่อย (4)
- เลื่อนรางนำ เข้าด้านในจนสุด กดคานหนีบ (20) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายโต๊ะเลื่อยจะถูกล็อก

ตำแหน่งทำงาน

- จัดวางลิ้มแยก (27) ในตำแหน่งบนสุดเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (8) เข้า และติดตั้งกระบังป้องกัน (6)
- หมุนข้อเหวี่ยง (17) ตามเข็มนาฬิกาจนฟันบนของใบเลื่อย (28) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.

การปรับมุมเอียงในแนวตั้งและแนวนอน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งาน นักทนายต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้า และปรับตั้ง หากจำเป็น

การปรับมุมเอียงในแนวตั้ง (ใบเลื่อย) (ดูภาพประกอบ A)

มุมเอียงในแนวตั้งสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง 0° ถึง 45°

- คลายคันล็อก (16) ออกในทิศทวนเข็มนาฬิกา

หมายเหตุ: หากคลายคันล็อกออกจนหมด แรงโน้มถ่วงจะทำให้ใบเลื่อยเอียงไปในตำแหน่งที่เท่ากับประมาณ 30°

- ดึงหรือดันล้อหมุนมือ (18) ไปตามจนเข็มชี้มุม (58) แสดงมุมเอียงในแนวตั้งที่ต้องการ
- จับล้อหมุนมือไว้ในตำแหน่งนี้และยึดคันล็อก (16) กลับให้แน่นอีกครั้ง

สำหรับการปรับมุมมาตรฐานในแนวตั้ง 0° และ 45° อย่างรวดเร็วและแม่นยำ มีตัวหยุด ((24), (22)) ที่ตั้งมาจากโรงงาน

การปรับมุมเอียงในแนวนอน (จากทฤษฎีมุม) (รูปภาพประกอบ B)

มุมเอียงในแนวนอนสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง 30° (ด้านขวา) ถึง 30° (ด้านซ้าย)

- คลายลูกบิดล็อก (59) ออกหากถูกขันแน่น
- หมุนฉากทฤษฎีมุมจนเข็มชี้มุม (60) แสดงมุมเอียงที่ต้องการ
- ขันลูกบิดล็อก (59) เข้าอีกครั้ง

การเพิ่มขนาดของโต๊ะเลื่อย

ต้องหมุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่

ส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (รูปภาพประกอบ C)

ส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (10) เพิ่มความกว้างของโต๊ะเลื่อย (4) ทางด้านขวาได้สูงสุด 950 มม.

- ดึงตามหนึบ (20) ของส่วนขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนทั้งหมด
- ดึงส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (10) ออกตามความยาวที่ต้องการ
- กดตามหนึบ (20) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายโต๊ะเลื่อยจะถูกล็อก

การปรับแต่งกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ D)

ท่านสามารถวางแผงกำหนดแนวขนาน (9) ได้ทั้งทางซ้ายหรือทางขวาของใบเลื่อย เครื่องหมายในแนวขยาย (61) แสดงระยะทางที่ตั้งไว้ทางแผงกำหนดแนวขนานและใบเลื่อยบนมาตราส่วน (1)

จัดวางแผงกำหนดแนวขนานบนด้านที่ต้องการของใบเลื่อย (ดู "การติดตั้งแผงกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ g)", หน้า 20)

การปรับแต่งกำหนดแนวขนานเมื่อไม่ดึงโต๊ะเลื่อยออก

- คลายด้ามหนึบ (43) ของแผงกำหนดแนวขนาน (9) ออก เลื่อนแผงกำหนดแนวขนานจนเครื่องหมายในแนวขยาย (61) แสดงระยะทางจากใบเลื่อยที่ต้องการ
- เมื่อไม่ดึงโต๊ะเลื่อยออกให้ไขเครื่องหมายด้านล่างของมาตราส่วน (1)
- เมื่อต้องการล็อกให้กดด้ามหนึบ (43) ลงอีกครั้ง

การปรับแต่งกำหนดแนวขนานเมื่อดึงโต๊ะเลื่อยออก (รูปภาพประกอบ D)

- จัดวางแผงกำหนดแนวขนานบนด้านขวาของใบเลื่อย เลื่อนแผงกำหนดแนวขนานจนเครื่องหมายในแนวขยาย (61) แสดงบนมาตราส่วนตัวเลข (1) 28 ซม.
- เมื่อต้องการล็อกให้กดด้ามหนึบ (43) ลงอีกครั้ง
- ดึงด้ามหนึบ (20) ของส่วนขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนทั้งหมด
- ดึงส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (10) ออกมาด้านนอกจนเข็มชี้ระยะทาง (62) แสดงระยะทางจากใบเลื่อยที่ต้องการบนมาตราส่วน (2)
- กดด้ามหนึบ (20) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายโต๊ะเลื่อยจะถูกล็อก

การปรับแต่งกำหนดแนวขนานเพิ่ม (รูปภาพประกอบ E)

สำหรับการเลื่อยชิ้นงานแคบและการเลื่อยมุมเอียงในแนวตั้ง ท่านต้องติดตั้งแผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม (47) เข้ากับแผงกำหนดแนวขนาน (9)

แผงกำหนดแนวขนานเพิ่มสามารถติดตั้งทางซ้ายหรือทางขวาเข้ากับแผงกำหนดแนวขนาน (9) ได้ตามต้องการ ขณะเลื่อย ชิ้นงานอาจเกิดติดขัดอยู่ระหว่างแผงกำหนดแนวขนานและใบเลื่อย ถูกใบเลื่อยสวนขึ้นเกี่ยวจับและเหวี่ยงออกไป ดังนั้นจึงควรปรับตั้งแผงกำหนดแนวขนานเพิ่มในลักษณะให้ตอนท้ายของแผงอยู่ระหว่างพื้นหน้าของใบเลื่อยและขอบด้านหน้าของลิ้มแยก

- คลายน็อตปิกทั้งหมดของชุดยึด (48) และเลื่อนแผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม
- ยึดน็อตปิกกลับให้แน่นอีกครั้ง

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

► ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า! แร่ง

ดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายพิกัดเครื่อง

เบ็ดสวิตช์ (รูปภาพประกอบ F1)

- พับบานพับเพื่อความปลอดภัย (19) ขึ้นด้านบน
- เมื่อต้องการเริ่มต้นทำงานให้กดปุ่มเบ็ดสวิตช์ (25)
- ปลอยบานพับเพื่อความปลอดภัย (19) ลงอีกครั้ง

เบ็ดสวิตช์ (รูปภาพประกอบ F2)

- กดบนบานพับเพื่อความปลอดภัย (19)

การป้องกันการใช้งานเกินพิกัด

เครื่องมือไฟฟ้าที่มีระบบการป้องกันการใช้งานเกินพิกัด เมื่อใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าตรงตามวัตถุประสงค์ เครื่องจะไม่ทำงานเกินพิกัด หากทำงานเกินพิกัดมากไป อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์จะเบ็ดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า ทำตามขั้นตอนต่อไปนี้นำเครื่องมือไฟฟ้ากลับเข้าสู่การทำงาน:

- ปลอยเครื่องมือไฟฟ้าให้เย็นเป็นเวลาอย่างน้อย 10 นาที
- กดปุ่มรีเซ็ต (26) จากนั้นให้เบ็ดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าอีกครั้ง

ไฟฟ้าดับ

สวิตช์เบ็ด-เบ็ด เป็นสวิตช์ชนิดที่เรียกกันว่าสวิตช์แรงดันศูนย์ที่ป้องกันไม่ให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มทำงานอีกครั้งหลังไฟฟ้าดับ (ต. ย. เช่น เมื่อถอดปลั๊กไฟออกระหว่างการใช้งาน) หากต้องการให้เครื่องมือไฟฟ้าเริ่มทำงานอีกครั้งหลังไฟฟ้าดับ ให้กดปุ่มเบ็ดสวิตช์ (25) อีกครั้ง

ข้อแนะนำในการทำงาน

คำแนะนำทั่วไปสำหรับการเลื่อย

- สำหรับการตัดทั้งหมด อันตรกิริยาคงต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยจะสามารถสัมผัสกับตัวหยุดหรือชิ้นส่วนอื่นๆ ของเครื่องตลอดเวลา

► **ใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับเซาะร่องหรือทำรอยบากร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเท่านั้น (ค. ย. เช่น กระบังป้องกันทรงอุโมงค์ หัวคั่นไม้)**

► **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับตัดช่องที่แคบยาว (ร่องสันสุดในชิ้นงาน)**

บ้องกันใบเลื่อยไม่ให้ถูกกระทบกระเทือน อย่างใดใบเลื่อยลงทางด้านข้าง

ลิ้มแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยเพื่อป้องกันไม่ให้ชิ้นงานดีดตัว

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ชิ้นงานต้องมีขอบตรงเสมอเพื่อประกบกับแผงกำหนดแนวขนาน จัดเก็บไม้คั่นไว้กับเครื่องมือไฟฟ้าเสมอ

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (ดูภาพประกอบ G)

► **อย่ายืนในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยโดยตรงอย่างเด็ดขาด** ใหวางตำแหน่งของลำตัวของท่านไว้ด้านเดียวกันกับใบเลื่อยและวิ่งเสมอ การดักกลับอาจดันชิ้นงานอย่างรวดเร็วไปยังทุกๆ คนที่ยืนอยู่ตรงหน้าและอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย

– จัดวางตำแหน่งของมือ นิ้ว และแขนให้อยู่ห่างจากใบเลื่อยที่หมุนอยู่

โดยปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้:

- จับชิ้นงานใหม่มั่นคงด้วยมือสองข้างและกดทาบกับโต๊ะเลื่อยให้แน่น
- สำหรับชิ้นงานแคบและการเลื่อยมุมเอียงในแนวตั้ง ให้ใช้แท่งสำหรับคั่น (15) ที่จัดส่งมาในชุดอุปกรณ์ด้วยเสมอ

ขนาดชิ้นงานสูงสุด

มุมเอียงในแนวตั้ง	ความสูงชิ้นงานสูงสุด [มม.]
0°	80
45°	55

การเลื่อย

การเลื่อยตัดตรง

- ปรับแผงกำหนดแนวขนาน (9) ตามความกว้างการตัดที่ต้องการ
- วางชิ้นงานบนโต๊ะเลื่อยที่ด้านหน้ากระบังป้องกัน (6)
- ยกหรือลดใบเลื่อยด้วยข้อเหวี่ยง (17) จนฟันบนของใบเลื่อย (28) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราบ่อนคงที่ หากใช้แรงกดมากเกินไป ปลายใบเลื่อยอาจร่อนเกินไป และชิ้นงานอาจเสียหายได้
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

การเลื่อยมุมเอียงในแนวตั้ง

- ปรับตั้งมุมเอียงในแนวตั้งของใบเลื่อยที่ต้องการ เมื่อใบเลื่อยเอียงไปทางซ้าย แผงกำหนดแนวขนาน (9) ต้องอยู่ทางด้านขวาของใบเลื่อย
- ทำตามขั้นตอนการทำงาน: (ดู "การเลื่อยตัดตรง", หน้า 23)

การเลื่อยมุมเอียงในแนวนอน (ดูภาพประกอบ H)

- ปรับมุมเอียงในแนวนอนที่ต้องการที่ฉากหยุดมุม (3)

- วางชิ้นงานทาบกับรางโปรไฟล์ (50) โปรไฟล์ต้องไม่อยู่ในแนวเส้นตัด ในกรณีนี้ ให้คลายน็อตปิก (51) ออกและเปลี่ยนตำแหน่งรางโปรไฟล์
- ยกหรือลดใบเลื่อยด้วยข้อเหวี่ยง (17) จนฟันบนของใบเลื่อยอยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3-6 มม.
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- กดชิ้นงานทาบกับรางโปรไฟล์ด้วยมือข้างหนึ่ง และจับลูกบิดลอค (59) ด้วยมืออีกข้าง เพื่อคอยๆ เลื่อนฉากหยุดมุมไปข้างหน้าในร่องนำ (5)
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

การตรวจสอบและปรับตั้งการปรับพื้นฐาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านควรตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น สำหรับเครื่องมือท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บอช

ให้บริการบำรุงรักษาใดรวดเร็วและเชื่อถือได้

การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45°

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- ตั้งมุมเอียงในแนวตั้งของใบเลื่อยที่ 0°

การตรวจสอบ (ดูภาพประกอบ I)

- ตั้งเกจวัดมุมที่ 90° และวางไบนินโต๊ะเลื่อย (4)

ขาของเกจวัดมุมต้องทาบเรียบกับใบเลื่อย (28) ตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (ดูภาพประกอบ I2)

- คลายสกรู (63) ออกในลักษณะนี้จะสามารถเลื่อนตัวหยุด 0° (24) ได้
 - คลายคั่นลอค (16) ออก
 - เลื่อนล้อหมุนมือ (18) ไปทางตัวหยุด 0° จนขาของเกจวัดมุมทาบเรียบกับใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด
 - จับล้อหมุนมือไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคั่นลอค (16) กลับให้แน่นอีกครั้ง
 - ยึดสกรู (63) กลับให้แน่นอีกครั้ง
- เมื่อปรับแล้ว หากเข็มชี้มุม (58) ไม่อยู่ในเส้นแนวเดียวกับเครื่องหมาย 0° ของมาตราส่วน (23) ให้คลายสกรู (64) ออกด้วยไขควงปากแฉกที่ชี้ตำแหน่งทั่วไปและปรับแนวเข็มชี้มุมให้เทียบเคียงเครื่องหมาย 0°
- ทำซ้ำขั้นตอนทำงานดังกล่าวข้างต้นสำหรับมุมเอียงในแนวตั้ง 45° (คลายสกรู (65) ออก เลื่อนตัวหยุด 45° (22)) ในขั้นตอนนี้เข็มชี้มุม (58) จะต้องไม่ถูกปรับเลื่อนอีกครั้ง

ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของฉากหยุดมุม (ดูภาพประกอบ J)

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน

การตรวจสอบ

- ใช้ดินสอทำเครื่องหมายที่ฟันเลื่อยซี่แรกทางด้านซ้ายที่มองเห็นใต้ทางดานหลังเหนือแผ่นแทรกโต๊ะ
- ตั้งเกจวัดมุมที่ 90° และวางไว้ที่ขอบของร่องนำ (5)
- เลื่อนขาของเกจวัดมุมจนสัมผัสฟันเลื่อยซี่ที่ห้า เครื่องหมายไว้ และอ่านค่าระยะห่างระหว่างใบเลื่อยและร่องนำ

- หมุนใบเลื่อยจนพ้นที่ทำเครื่องหมายไว้ที่ด้านหน้าอยู่เหนือแผ่นแทรกโต๊ะ
- เลื่อนแกจวัดมุมไปตามร่องนำไปยังฟันเลื่อยที่ทำเครื่องหมายไว้
- วัดระยะห่างระหว่างใบเลื่อยและร่องนำอีกครั้ง ระยะห่างทั้งสองจะต้องเหมือนกัน

การปรับ

- คลายสกรูหัวจมทกเหลี่ยม (66) ด้านหน้าใต้โต๊ะเลื่อย และสกรูหัวจมทกเหลี่ยม (67) ด้านท้ายบนโต๊ะเลื่อยออกด้วยประแจขันทกเหลี่ยม
- เลื่อนใบเลื่อยอย่างระมัดระวังจนใบเลื่อยขนานกับร่องนำ (5)
- ยึดสกรู (66) และ (67) ทั้งหมดกลับให้แน่นอีกครั้ง

การปรับเข็มชี้ระยะห่างของโต๊ะเลื่อย (รูปภาพประกอบ K)

- จัดวางแผงกำหนดแนวขนานบนด้านขวาของใบเลื่อย เลื่อนแผงกำหนดแนวขนานจนเครื่องหมายในแนวขยาย (61) แสดงบนมาตราส่วนล่างตัวเลข 28 ซม. เมื่อต้องการล็อคให้กดตามหนีบ (43) ลงอีกครั้ง
- ดึงตามหนีบ (20) ขึ้นด้านบนทั้งหมดและดึงส่วนขยายโต๊ะ (10) ออกด้านนอกจนสุด

การตรวจสอบ

เข็มชี้ระยะห่าง (62) ต้องแสดงค่าบนมาตราส่วนบน (2) เหมือนกับค่าที่เครื่องหมายในแนวขยาย (61) แสดงบนมาตราส่วน (1)

การปรับ

- ดึงส่วนขยายโต๊ะ (10) ออกด้านนอกจนสุด
- คลายสกรู (68) ออกด้วยไขควงปากแฉก และจัดแนวเข็มชี้ระยะห่าง (62) ตามเครื่องหมาย 28 ซม. ของมาตราส่วนบน (1)

การปรับความขนานของแผงกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ L)

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- ถอดตัวล็อคการตีกลับ (7) และพับกระบังป้องกัน (6) ไปทางด้านหลัง
- คลายตามหนีบ (43) ของแผงกำหนดแนวขนานออก และเลื่อนไปจนสัมผัสใบเลื่อย

การตรวจสอบ

แผงกำหนดแนวขนาน (9) ต้องสัมผัสใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ

- คลายสกรูหัวจมทกเหลี่ยม (69) ออกด้วยประแจขันทกเหลี่ยม
- เลื่อนแผงกำหนดแนวขนาน (9) อย่างระมัดระวังจนสัมผัสใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด
- จับแผงกำหนดแนวขนานไว้ในตำแหน่งนี้ และกดตามหนีบ (43) ลงอีกครั้ง
- ยึดสกรูหัวจมทกเหลี่ยม (69) กลับให้แน่นอีกครั้ง

การปรับแนวขยายของแผงกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ L)

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- ถอดตัวล็อคการตีกลับ (7) และพับกระบังป้องกัน (6) ไปทางด้านหลัง

- เลื่อนแผงกำหนดแนวขนาน (9) จากด้านขวาจนสัมผัสใบเลื่อย

การตรวจสอบ

เครื่องหมายของแนวขยาย (61) ต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับเครื่องหมาย 0° มม. ของมาตราส่วน (1)

การปรับ

- คลายสกรู (70) ออกด้วยไขควงปากแฉกและจัดแนวเข็มชี้ระยะห่างตามเครื่องหมาย 0 มม.

การจัดเก็บและการขนย้าย

การจัดเก็บชิ้นส่วนของเครื่อง (รูปภาพประกอบ M – N)

สำหรับการจัดเก็บ ท่านสามารถยึดชิ้นส่วนบางตัวของเครื่องเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้

- ถอดแผงกำหนดแนวขนานเพิ่ม (47) ออกจากแผงกำหนดแนวขนาน (9)
- ใส่ชิ้นส่วนเครื่องมือที่ปลดออกได้ทั้งหมดไว้ในช่องจัดเก็บบนตัวเรือน (ดูตารางต่อไป)

ภาพประกอบ	ชิ้นส่วนของเครื่อง	ช่องจัดเก็บ
M	ประแจแหวน (35)	เสียบเข้าในช่องจัดเก็บเครื่องมือ (33)
M	ประแจตะขอ/ประแจปากตาย (36)	เสียบเข้าในช่องจัดเก็บเครื่องมือ (33)
M	ตัวล็อคการตีกลับ (7)	เสียบเข้าในช่องจัดเก็บเครื่องมือ (33)
M	ฉากหยุดมุม (3) พร้อมรางโปรไฟล์ (50)	สอดเข้าในที่ยึดที่ช่องจัดเก็บ (29)
N	แผงกำหนดแนวขนาน (9) พร้อมแผงกำหนดแนวขนานเพิ่มที่ติดตั้งอยู่ (47)	วางในช่องจัดเก็บเครื่องมือ (12)
N	ไม้ดัน (15)	เสียบเข้าในช่องจัดเก็บเครื่องมือ (21)

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- ▶ **เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ**

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

การทำความสะอาด

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผงฝุ่นและเศษออกโดยเป่าตัวอากาศด้วยหรือใช้แปรงปัด

การหล่อนเครื่องมือไฟฟ้า



สารหล่อน:

น้ำมันเครื่อง SAE 10/SAE 20

- หล่อนเครื่องมือไฟฟ้าตามความจำเป็นตรงตำแหน่งที่ระบุ

ศูนย์บริการลูกค้า บอช ที่ได้รับมอบหมายสามารถทำงานนี้ได้อย่างรวดเร็วและเชื่อถือได้

กำจัดสารหล่อนและสารทำความสะอาดในลักษณะที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ปฏิบัติตามข้อบังคับทางกฎหมาย

มาตรการลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ผลิต:

- การลดอัตราทวนหมุนวน
- การลงมอบพร้อมใบเลื่อยที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ใช้:

- การติดตั้งแบบให้มีการสั่นสะเทือนน้อยบนพื้นผิวทำงานที่มั่นคง
- การใช้ใบเลื่อยที่มีคุณสมบัติลดเสียงรบกวน
- การทำความสะอาดใบเลื่อยและเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้

คุณสามารถดูลิงก์ไปยังที่อยู่ฝ่ายบริการและเงื่อนไขการรับประกันได้ในหน้าสุดท้ายของเอกสาร

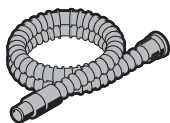
เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!



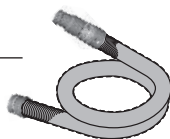
**1 600 A02 2D7****2 610 015 508**



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



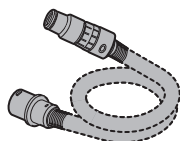
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>